

2023

CORAX

ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ ДЫМОХОДОВ

**CORAX
HOUSE**

**СИСТЕМЫ
ДЫМОУДАЛЕНИЯ**

CORAX

ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ ДЫМОХОДОВ


РЕАЛИЗАЦИЯ ПРОЕКТОВ
ЛЮБОЙ СЛОЖНОСТИ –
ОПТИМАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ
В КРОТЧАЙШИЕ СРОКИ

10-ЛЕТНИЙ ОПЫТ
ПРАКТИЧЕСКОЙ РАБОТЫ



СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|---|----|
| О компании ООО «Коракс» | 2 |
| Преимущества компании ООО «Коракс» | 3 |
| Серии продукции завода-изготовителя дымоходов ООО «Коракс» | 4 |
| Рекомендации по выбору серии дымоудаления | 5 |
| Соединение элементов модульной системы | 6 |
| Опросный лист | 7 |
| Одностенные элементы модульной системы Corax House | 8 |
| Двустенные элементы модульной системы Corax House | 16 |
| Технологичность производственных решений | 23 |
| Монтажные крепления модульной системы Corax House | 24 |
| Типовые схемы сборки модульных систем дымоудаления серии Corax House | 32 |
| Окраска дымоходов | 37 |
| Руководство по монтажу и эксплуатации модульных систем Corax | 38 |

 Производитель оставляет за собой право без предварительного уведомления Покупателя вносить изменения в конструкцию, комплектацию или технологию изготовления изделия с целью улучшения его свойств.

О КОМПАНИИ ООО «КОРАКС»

2007

Компания «Коракс» ведет свою историю с 2007 года. Изначальной специализацией предприятия был монтаж систем дымоходов и вентиляции на различных объектах в Ростове-на-Дону и Южном Федеральном Округе.

2008

С 2008 года, после создания производственно-технического отдела, компания также стала заниматься разработкой и реализацией собственных проектов. Выполнялся комплекс работ по оснащению производственных и торговых предприятий системами вентиляции и дымоотведения, включая расчет, подбор материалов, установку дымовых труб на промышленные блочные и модульные котельные.

2011

Новый этап развития ООО «Коракс» начался с 5 августа 2011 года, когда в Ростове-на-Дону было налажено изготовление дымоходов из нержавеющей стали на собственных производственных мощностях. Завод был полностью укомплектован современным импортным оборудованием с высокой степенью автоматизации. Дополнительно была усовершенствована структура предприятия — появились службы по проектированию, снабжению, продажам и логистике, значительно расширился строительно-монтажный отдел.

2018

В 2018 году ООО «Коракс» открывает региональное представительство со складской программой и начинает свою успешную работу офис продаж и склад в г. Москве, выступая в роли связующего звена между заводом и заказчиками Центрального региона России.

Успешно внедрена система дымоудаления HP 5000.

2019

К 2019 году компания «Коракс» становится крупнейшим производителем дымоходов из нержавеющей стали в Южном и Центральном регионе России.

2021

Вводятся новые производственные мощности, позволяющие производить ежедневно десятки тысяч единиц продукции различного назначения — от бытового до промышленного. Выполняется реализация проектов по оснащению объектов системами дымоотведения по всей территории страны.



ПРЕИМУЩЕСТВА КОМПАНИИ ООО «КОРАКС»



ПЕРЕДОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ В СОЗДАНИИ ДЫМОХОДОВ

При производстве используются технологии, позволяющие конкурировать нам с отечественными и зарубежными компаниями и оставаться одним из лидеров рынка дымоходов.

КОНКУРЕНТОСПОСОБНАЯ ЦЕНА

- Мы отслеживаем тенденции на рынке дымоходов, поэтому у наших партнеров всегда конкурентные цены.

МНОГОЛЕТНИЙ ОПЫТ УСПЕШНОЙ РАБОТЫ

Мы не стоим на месте, мы постоянно развиваемся. Наши мощности увеличиваются. В штате компании собраны высококлассные профессионалы. Результат нашей работы – это тысячи установленных дымоходов по всей стране.

МИНИМАЛЬНЫЕ СРОКИ ОТГРУЗКИ

Складская программа на наших складах позволяет предоставить потребителю широкий ассортимент элементов, необходимых для монтажа дымохода, и приобрести дымоходы в кратчайшие сроки.



4-Х УРОВНЕВЫЙ КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ВЫПУСКАЕМОЙ ПРОДУКЦИИ

ШИРОКИЙ ВЫБОР МАРОК СТАЛИ

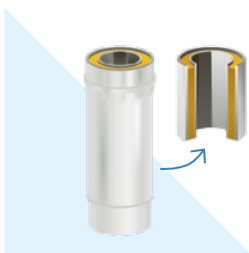
Выбор позволят нам удовлетворить любой бюджет Заказчика и подобрать оптимальное решение под любой вид топлива.

НАДЕЖНОСТЬ

Вся продукция сертифицирована.

ПРОЕКТИРОВАНИЕ, ПРОИЗВОДСТВО, МОНТАЖ

Выполнение проектов квалифицированным персоналом любой сложности под ключ – сопровождение на всех этапах, сдача объекта контролирующим органам.



Изоляция утепленных труб - базальтовые цилиндры, плотностью 100кг/м³. Идеальная соосность внутреннего и внешнего контура дымохода, отсутствие усадки изоляции, долговечность, безопасность и простота сборки дымохода.



Новые технологии в обработке металла и использовании TIG сварки, лазерного раскроя и развальцовки труб для достижения максимальной газоплотности.



Индивидуальная и коллективная упаковка элементов дымоходной системы из гофротары влет за собой удобство транспортировки, хранения и сохранение товарного вида.

Нанесение маркировки со штрих-кодом на продукцию и упаковку. Идентификация элементов, учет и контроль элементов дымоходной системы.

СЕРИИ ПРОДУКЦИИ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ ДЫМОХОДОВ ООО «КОРАКС»

Завод-изготовитель дымоходов «Коракс» производит и поставляет заказчикам различные виды систем модульных дымоходов, газоходов и дымовых труб из нержавеющей стали, различающихся между собой по сфере применения, а также используемым при их изготовлении материалам. На российском рынке дымоотведения мы представляем четыре основные серии:

CORAX HOUSE

Элементы дымоходной системы CORAX HOUSE изготавливаются из ферритной нержавеющей стали марки AISI 430 и аустенитных марок AISI 304, 316. Дымоходы данной серии, как правило, используются частными заказчиками при строительстве каминов, бань, саун, отдельного котельного оборудования. Система работает как в «сухом режиме» для марки стали AISI 430, так и «сухом и влажном» для аустенитных марок стали AISI 304, 316, при температуре отработанных газов не выше 400°C, при этом пиковое значение температуры может достигать 600°C.

Данная серия дымоудаления по праву считается и является одной из самых массовых и популярных, ввиду своего неизменного качества и доступности по цене.

CORAX INDUSTRY

Серия CORAX INDUSTRY предназначена для заказчиков, предъявляющих высокие требования к системам дымоудаления для промышленного применения, используется для отвода дымовых газов при строительстве блочных и модульных котельных, паро-дизель-генераторов, газовых котлов мощностью от 500 кВт и выше, технологических печей и других объектов. Это обусловлено выбором качественных марок нержавеющей стали, широким выбором диаметров от Ø350 до Ø1100, различных доборных элементов и комплектующих к ним. В серии используются стали марок AISI 430, 304, 316, 444, толщиной от 0,5 мм до 1 мм. В зависимости от компоновки объекта системы могут крепиться на фасад здания, на фермовую металлическую конструкцию, мачту.

CORAX BUILDING

Развитие индивидуального поквартирного отопления в многоэтажных домах гражданского строительства в России открыла новую страницу в производстве дымоходов и систем в целом. Напрямую поднялся вопрос отвода дымовых газов от каждого котла, каждой квартиры в многоэтажном доме. Инженеры завода «Коракс» предложили и внедрили в жизнь ряд систем для решения данного вопроса. Использование марок AISI 304, 316, 444 сталей дает возможность эксплуатации коаксиальных дымоходов в отопительных системах, работающих во влажном режиме.

CORAX HP 5000

Данная серия дымоходов является специализированной и используется для систем дымоотведения, работающих под избыточным давлением, 5000 Па и выше:

- ГПУ газопоршневые установки.
- ДГУ дизель генерирующие установки.

При изготовлении дымоходов используются последние технологии в области обработки металла. Дымоходы имеют прочное и герметичное соединение на фланцах, скреплённое болтами, специальные соединительные элементы, компенсаторы, многоразовые взрывные клапаны и многое другое. Серия дымоходов сертифицирована.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ СЕРИИ ДЫМОУДАЛЕНИЯ

| ПАРАМЕТРЫ ДЫМОХОДОВ | CORAX HOUSE | CORAX INDUSTRY | CORAX BUILDING | CORAX HP 5000 |
|---|-----------------------------------|---|-----------------------------------|---------------------|
| ДИАМЕТР, ММ | 80 - 300 | 350-1100 | 80 - 450 | 250-1000 |
| МАКС. ТЕМПЕРАТУРА ГАЗОВ СГОРАНИЯ, С° | 400 | 700 | 400 | 800 |
| ВИД ТОПЛИВА | газ, дрова, дизель | газ, дрова, дизель | газ | газ, дизель |
| РЕЖИМ РАБОТЫ | сухой, влажный | сухой, влажный | влажный | - |
| МАРКА СТАЛИ ВНУТРЕННЕГО КОНТУРА | AISI 430 AISI 304 AISI 316* | AISI 430 AISI 304 AISI 444 AISI 316* | AISI 304 AISI 444 AISI 316* | AISI 316 |
| МАРКА СТАЛИ НАРУЖНЕГО КОНТУРА | AISI 430 AISI 304 | AISI 430 AISI 304 | AISI 430 AISI 304 | AISI 304 |
| ТОЛЩИНА ВНУТРЕННЕГО КОНТУРА, ММ | 0,5 / 0,8 | 0,5 / 0,8 / 1,0 | 0,5 / 0,8 | 1,0 |
| ТОЛЩИНА ВНЕШНЕГО КОНТУРА, ММ | 0,5 | 0,5 / 0,8 / 1,0 | 0,5 / 0,8 | 0,8 / 1,0 |
| ПЛОТНОСТЬ УТЕПЛИТЕЛЯ, КГ/М ³ | 80-100 | 80-100 | 80-100 | 80-150 |
| ТОЛЩИНА УТЕПЛИТЕЛЯ, ММ | 30 - 50 | 25 - 100 | 25 - 50 | 100 |
| ВИД СОЕДИНЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ | раструбное | раструбное, фланцевое | раструбное | фланцевое на болтах |
| ДАВЛЕНИЕ | разряжение | разряжение | разряжение | до 7500Па |
| СРОК СЛУЖБЫ | до 50 лет** | до 50 лет** | до 50 лет** | до 60 лет** |

* 316, 316L 316T

** Срок службы в зависимости от применяемой марки стали

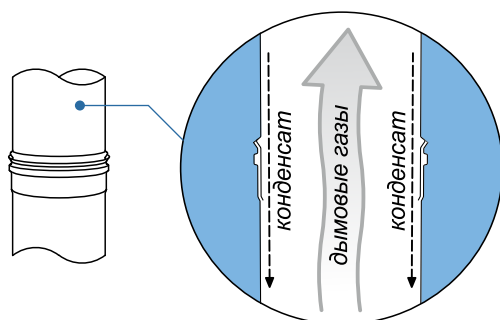
СОЕДИНЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ МОДУЛЬНОЙ СИСТЕМЫ

Система дымоудаления Corax House состоит из модульных элементов дымоходов, выполненных из нержавеющей стали. В дымоходах используется раструбное соединение, сборку дымоходов необходимо производить по конденсату.

РАСТРУБНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

ПО КОНДЕНСАТУ

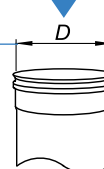
для одностенного дымохода



диаметр
прямого раструба
«папа»

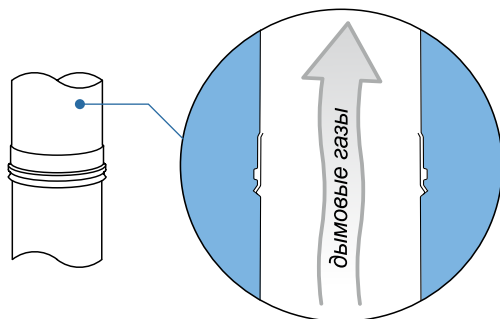


диаметр
обратного раструба
«мама»



ПО ДЫМУ

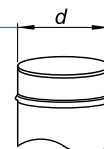
для одностенного дымохода



диаметр
обратного раструба
«мама»

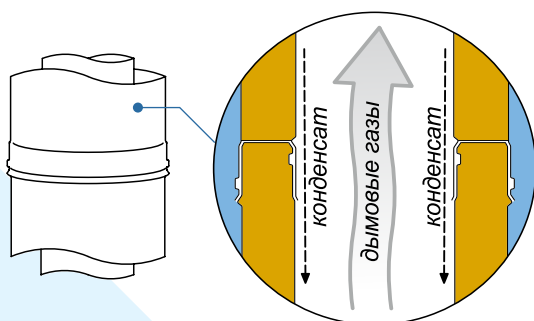


диаметр
прямого раструба
«папа»

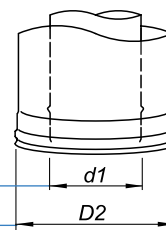


ПО КОНДЕНСАТУ

для двустенного дымохода



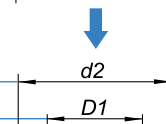
диаметр
обратного раструба
«папа»



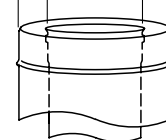
диаметр
обратного раструба
наружного контура
«мама»



диаметр
прямого раструба
наружного контура
«папа»



диаметр
обратного раструба
«мама»



ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

СХЕМА СБОРКИ
МОДУЛЬНОГО ДЫМОХОДА
ДЛЯ БАНИ

Марка стали:

Толщина стали:

Вид топлива:

газ

твердое

другое

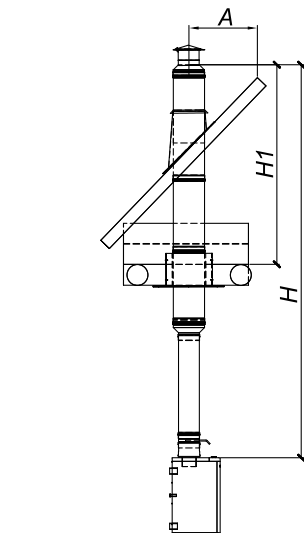


ТАБЛИЦА ДАННЫХ

| Р, кВт | Н, мм | Н1, мм | А, мм | Ø, мм |
|--------|-------|--------|-------|-------|
| | | | | |

СХЕМА СБОРКИ
МОДУЛЬНОГО ДЫМОХОДА
ДЛЯ КАМИНА

Марка стали:

Толщина стали:

Вид топлива:

газ

твердое

другое

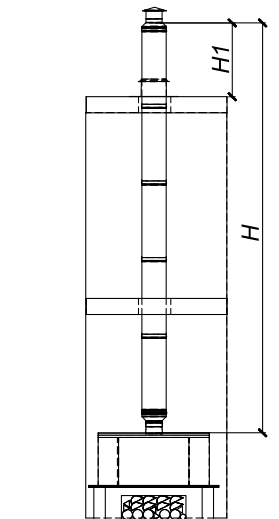


ТАБЛИЦА ДАННЫХ

| Р, кВт | Н, мм | Н1, мм | Ø, мм |
|--------|-------|--------|-------|
| | | | |

СХЕМА СБОРКИ
МОДУЛЬНОГО ДЫМОХОДА
В ШАХТЕ

Марка стали:

Толщина стали:

Вид топлива:

газ

твердое

другое

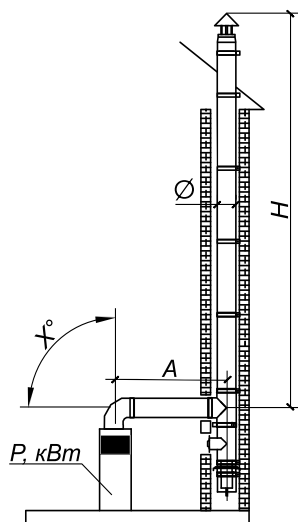


ТАБЛИЦА ДАННЫХ

| Р, кВт | Н, мм | А, мм | X° | Ø, мм |
|--------|-------|-------|----|-------|
| | | | | |

СХЕМА СБОРКИ
МОДУЛЬНОГО ДЫМОХОДА
ДЛЯ НАПОЛЬНОГО КОТЛА

Марка стали:

Толщина стали:

Вид топлива:

газ

твердое

другое

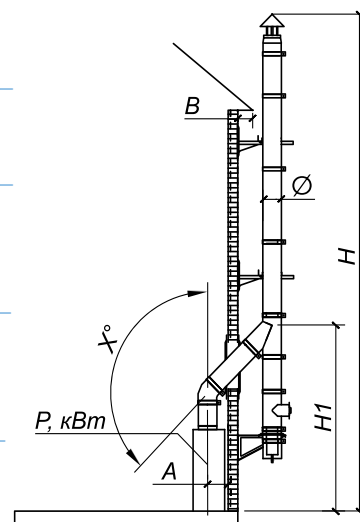
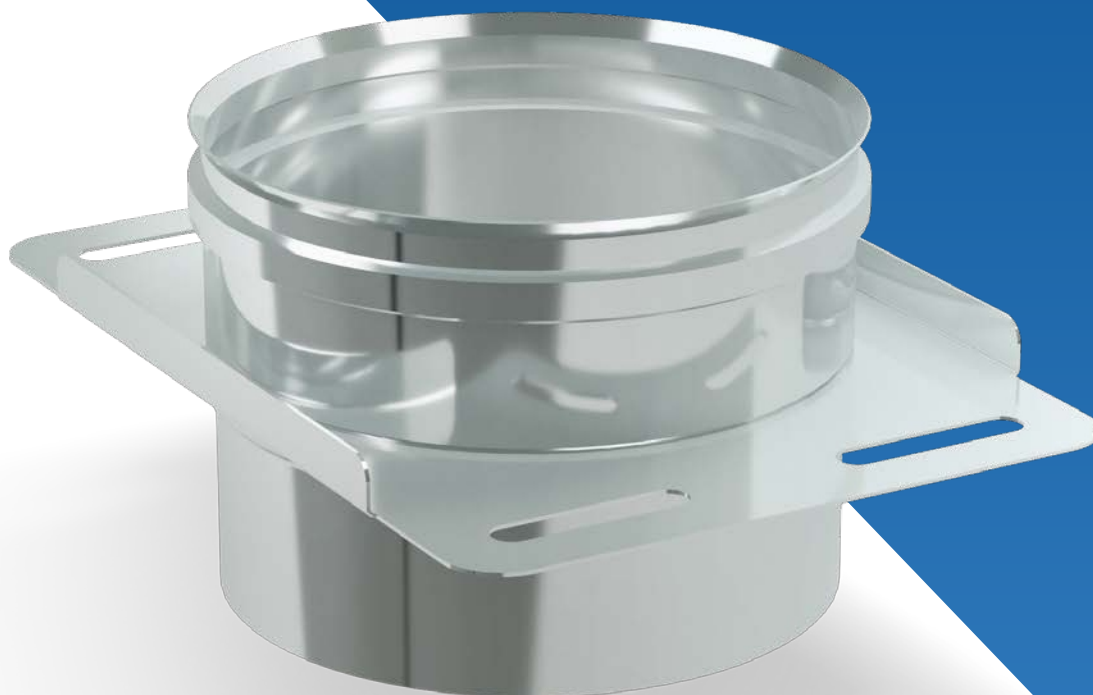


ТАБЛИЦА ДАННЫХ

| Р, кВт | Н, мм | Н1, мм | А, мм | X° | В, мм | Ø, мм |
|--------|-------|--------|-------|----|-------|-------|
| | | | | | | |

CORAX HOUSE

ОДНОСТЕННЫЕ ДЫМОХОДЫ




Условные обозначения:

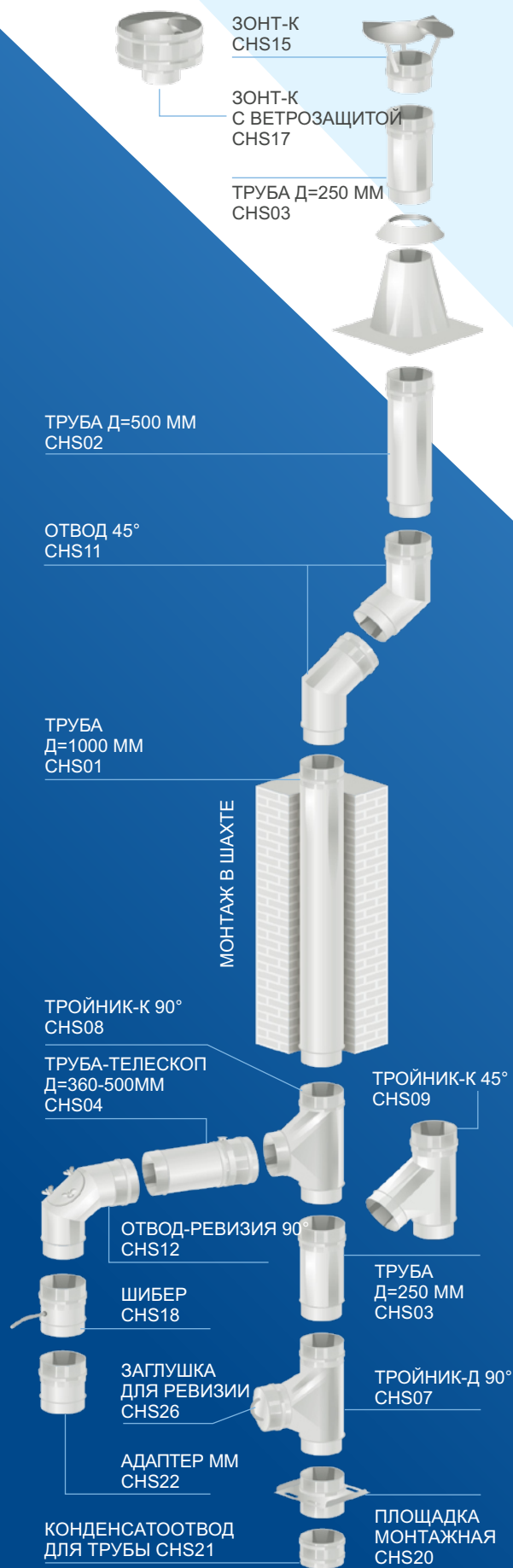
- Ø** диаметр проходного сечения дымохода
- d1** диаметр прямого раструба ($d = \text{Ø}$, $d1 = \text{Ø}1$)
- D1** диаметр обратного раструба ($D = d + 1\text{мм}$, $D1 = d1 + 1\text{мм}$)

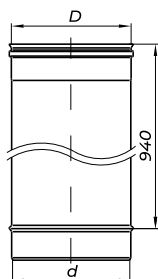
ФОРМИРОВАНИЕ АРТИКУЛА В ОДНОСТЕННЫХ МОДУЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТАХ СЕРИИ CORAX HOUSE

K1.O.T1000.250.B.8

| | |
|--------------|---|
| K1 | серия: Corax House |
| O | тип продукции: O – одностенный |
| T1000 | тип изделия: труба высотой 1000 мм |
| 250 | диаметр проходного сечения дымохода: 250 мм |
| B | марка материала дымохода: B - ферритная группа AISI430 A - аустенитная группа AISI304 C - аустенитная группа AISI316 |
| 8 | толщина материала дымохода: 5 - 0,5 мм 8 - 0,8 мм |

 Производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики, вносить изменения в конструкцию данных изделий.

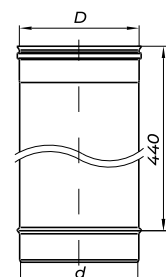


CHS01 K1.O.T1000.000.0.0 ТРУБА Д=1000ММ

Труба - основной элемент одностенной дымоходной системы, представлен в трех вариантах длины. Труба предназначена для отведения продуктов сгорания на прямых участках.

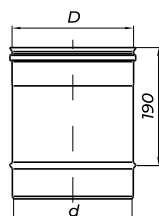
| Ø, мм | 80 | 100 | 110 | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 220 | 250 | 280 | 300 |
|-----------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 0,5 / Масса, кг | 0,97 | 1,22 | 1,34 | 1,40 | 1,46 | 1,52 | 1,58 | 1,64 | 1,70 | 1,83 | 1,95 | 2,19 | 2,43 | 2,68 | 3,04 | 3,41 | 3,65 |
| 0,8 / Масса, кг | 1,56 | 1,95 | 2,14 | 2,24 | 2,34 | 2,43 | 2,53 | 2,63 | 2,73 | 2,92 | 3,11 | 3,50 | 3,89 | 4,28 | 4,87 | 5,45 | 5,84 |

Вид стали - А,В,С.
Толщина стали - 0,8 мм, 0,5 мм.

CHS02 K1.O.T500.000.0.0 ТРУБА Д=500ММ

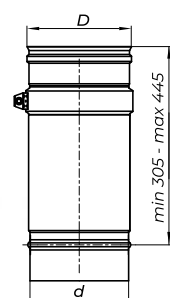
| Ø, мм | 80 | 100 | 110 | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 220 | 250 | 280 | 300 |
|-----------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 0,5 / Масса, кг | 0,49 | 0,61 | 0,67 | 0,70 | 0,73 | 0,76 | 0,79 | 0,82 | 0,85 | 0,91 | 0,97 | 1,10 | 1,22 | 1,34 | 1,52 | 1,70 | 1,83 |
| 0,8 / Масса, кг | 0,78 | 0,97 | 1,07 | 1,12 | 1,17 | 1,22 | 1,27 | 1,31 | 1,36 | 1,46 | 1,56 | 1,75 | 1,95 | 2,14 | 2,43 | 2,73 | 2,92 |

Вид стали - А,В,С.
Толщина стали - 0,8 мм, 0,5 мм.

CHS03 K1.O.T250.000.0.0 ТРУБА Д=250ММ

| Ø, мм | 80 | 100 | 110 | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 220 | 250 | 280 | 300 |
|-----------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 0,5 / Масса, кг | 0,24 | 0,30 | 0,33 | 0,35 | 0,37 | 0,38 | 0,40 | 0,41 | 0,43 | 0,46 | 0,49 | 0,55 | 0,61 | 0,67 | 0,76 | 0,85 | 0,91 |
| 0,8 / Масса, кг | 0,39 | 0,49 | 0,54 | 0,56 | 0,58 | 0,61 | 0,63 | 0,66 | 0,68 | 0,73 | 0,78 | 0,88 | 0,97 | 1,07 | 1,22 | 1,36 | 1,46 |

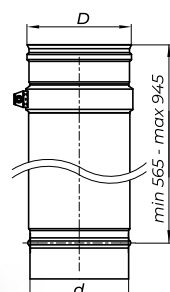
Вид стали - А,В,С.
Толщина стали - 0,8 мм, 0,5 мм.

CHS04 K1.O.TT300-450.000.0.8 ТРУБА-ТЕЛЕСКОП Д=360-500ММ

Труба-телескоп предназначена для отведения продуктов сгорания на горизонтальных участках. Имеет возможность регулирования длины, что обеспечивает гибкость в процессе монтажа и проектирования. Сборка дымоходной системы с применением трубы-телескоп должна проводиться только по конденсату.

| Ø, мм | 80 | 100 | 110 | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 220 | 250 | 280 | 300 |
|-----------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 0,5 / Масса, кг | 0,64 | 0,8 | 0,88 | 0,91 | 0,95 | 0,98 | 1,02 | 1,06 | 1,09 | 1,18 | 1,24 | 1,39 | 1,54 | 1,69 | 1,92 | 2,14 | 2,28 |
| 0,8 / Масса, кг | 0,97 | 1,22 | 1,33 | 1,39 | 1,45 | 1,5 | 1,57 | 1,62 | 1,68 | 1,8 | 1,9 | 2,14 | 2,37 | 2,6 | 2,96 | 3,3 | 3,53 |

Вид стали - А,В,С.
Толщина стали - 0,8 мм.

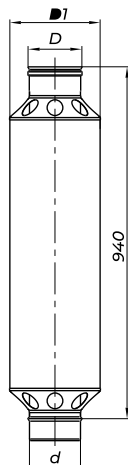
CHS05 K1.O.TT700-950.000.0.8 ТРУБА-ТЕЛЕСКОП Д=620-1000ММ

| Ø, мм | 80 | 100 | 110 | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 220 | 250 | 280 | 300 |
|-----------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 0,5 / Масса, кг | 1,13 | 1,41 | 1,55 | 1,61 | 1,68 | 1,74 | 1,81 | 1,88 | 1,94 | 2,09 | 2,21 | 2,49 | 2,76 | 3,03 | 3,44 | 3,84 | 4,11 |
| 0,8 / Масса, кг | 1,75 | 2,19 | 2,4 | 2,51 | 2,65 | 2,72 | 2,84 | 2,93 | 3,04 | 3,26 | 3,46 | 3,89 | 4,32 | 4,74 | 5,39 | 6,03 | 6,45 |

Вид стали - А,В,С.
Толщина стали - 0,8 мм.

CHS06

К1.О.ДК1000.000.0.8 ДЫМОХОД-КОНВЕКТОР



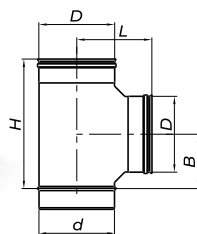
Дымоход-конвектор является теплообменником, который располагается над отопительным котлом или банной печью, осуществляющий ускоренный нагрев одного помещения и подачу нагретого от дымохода воздуха в соседние помещения.

| Ø, мм | 110 | 115 | 120 | 130 | 150 | 200 |
|-----------------|------|------|------|------|------|------|
| Ø1, мм | 210 | 215 | 220 | 230 | 250 | 300 |
| 0,8 / Масса, кг | 4,34 | 4,49 | 4,64 | 4,94 | 5,54 | 7,03 |

Вид стали - А,В.
Толщина стали - 0,8 мм.

CHS07

К1.О.ТР90-М.000.0.0 ТРОЙНИК-Д 90 °



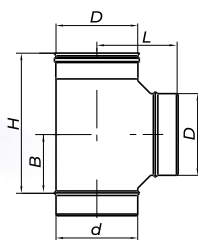
Тройники используются для соединения горизонтального участка дымового канала с основным вертикальным. Тройник-Д используется при сборке дымохода по дыму, Тройник-К - по конденсату.

| Ø, мм | 80 | 100 | 110 | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 220 | 250 | 280 | 300 |
|-----------------|------|------|------|------|-------|------|-------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| L, мм | 140 | 150 | 155 | 158 | 160 | 163 | 165 | 168 | 170 | 175 | 180 | 190 | 200 | 210 | 225 | 240 | 250 |
| B, мм | 82,5 | 92,5 | 97,5 | 100 | 102,5 | 105 | 107,5 | 110 | 112,5 | 117,5 | 122,5 | 132,5 | 142,5 | 152,5 | 167,5 | 182,5 | 192,5 |
| H, мм | 220 | 240 | 250 | 255 | 260 | 265 | 270 | 275 | 280 | 290 | 300 | 320 | 340 | 360 | 390 | 420 | 440 |
| 0,5 / Масса, кг | 0,32 | 0,53 | 0,57 | 0,59 | 0,61 | 0,63 | 0,65 | 0,67 | 0,69 | 0,73 | 0,77 | 1,07 | 1,16 | 1,24 | 1,76 | 1,91 | 2 |
| 0,8 / Масса, кг | 0,5 | 0,84 | 0,91 | 0,95 | 0,98 | 1 | 1,05 | 1,08 | 1,11 | 1,17 | 1,23 | 1,71 | 1,85 | 1,98 | 2,82 | 3,06 | 3,2 |

Вид стали - А,В,С.
Толщина стали - 0,8 мм, 0,5 мм.

CHS08

К1.О.ТР90-П.000.0.0 ТРОЙНИК-К 90 °

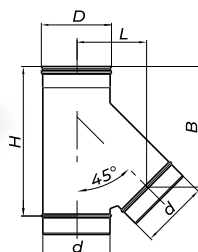


| Ø, мм | 80 | 100 | 110 | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 220 | 250 | 280 | 300 |
|-----------------|------|------|------|------|-------|------|-------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| L, мм | 140 | 150 | 155 | 158 | 160 | 163 | 165 | 168 | 170 | 175 | 180 | 190 | 200 | 210 | 225 | 240 | 250 |
| B, мм | 82,5 | 92,5 | 97,5 | 100 | 102,5 | 105 | 107,5 | 110 | 112,5 | 117,5 | 122,5 | 132,5 | 142,5 | 152,5 | 167,5 | 182,5 | 192,5 |
| H, мм | 220 | 240 | 250 | 255 | 260 | 265 | 270 | 275 | 280 | 290 | 300 | 320 | 340 | 360 | 390 | 420 | 440 |
| 0,5 / Масса, кг | 0,32 | 0,53 | 0,57 | 0,59 | 0,61 | 0,63 | 0,65 | 0,67 | 0,69 | 0,73 | 0,77 | 1,07 | 1,16 | 1,24 | 1,76 | 1,91 | 2 |
| 0,8 / Масса, кг | 0,5 | 0,84 | 0,91 | 0,95 | 0,98 | 1 | 1,05 | 1,08 | 1,11 | 1,17 | 1,23 | 1,71 | 1,85 | 1,98 | 2,82 | 3,06 | 3,2 |

Вид стали - А,В,С.
Толщина стали - 0,8 мм, 0,5 мм.

CHS09

К1.О.ТР45-П.000.0.0 ТРОЙНИК-К 45 °



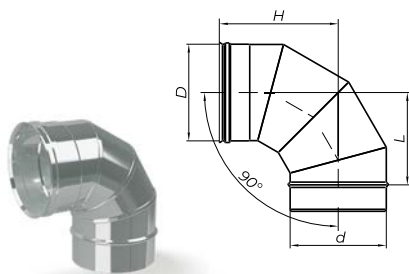
| Ø, мм | 80 | 100 | 110 | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 220 | 250 | 280 | 300 |
|-----------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| H, мм | 286 | 312 | 325 | 332 | 338 | 346 | 351 | 358 | 364 | 377 | 391 | 417 | 443 | 469 | 508 | 448 | 474 |
| B, мм | 224 | 242 | 251 | 256 | 261 | 265 | 270 | 275 | 279 | 288 | 298 | 306 | 335 | 353 | 381 | 409 | 427 |
| L, мм | 152,5 | 170,5 | 179,5 | 184,5 | 189,5 | 193,5 | 198,5 | 203,5 | 207,5 | 216,5 | 226,5 | 244,5 | 263,5 | 281,5 | 309,5 | 337,5 | 375,5 |
| 0,5 / Масса, кг | 0,48 | 0,58 | 0,68 | 0,71 | 0,73 | 0,8 | 0,9 | 0,93 | 0,95 | 1,16 | 1,22 | 1,52 | 1,69 | 2,23 | 2,48 | 3,52 | 3,76 |
| 0,8 / Масса, кг | 0,77 | 0,93 | 1,09 | 1,13 | 1,16 | 1,25 | 1,43 | 1,49 | 1,52 | 1,85 | 1,94 | 2,42 | 2,7 | 3,56 | 3,96 | 5,62 | 6,01 |

Вид стали - А,В,С.
Толщина стали - 0,8 мм, 0,5 мм.

CHS10

К1.О.ОТ90.000.0.0 ОТВОД 90°

Используется для изменения направления оси одностенного дымового канала на 90°.



| Ø, мм | 80 | 100 | 110 | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 220 | 250 | 300 |
|-----------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| H, мм | 160 | 140 | 146 | 148 | 150 | 153 | 156 | 158 | 160 | 165 | 170 | 180 | 210 | 220 | 235 | 260 |
| L, мм | 105 | 86 | 92 | 94 | 97 | 99 | 102 | 104 | 107 | 112 | 117 | 127 | 157 | 167 | 182 | 107 |
| 0,5 / Масса, кг | 0,29 | 0,33 | 0,37 | 0,39 | 0,41 | 0,43 | 0,46 | 0,48 | 0,51 | 0,56 | 0,61 | 0,73 | 0,92 | 1,05 | 1,27 | 1,66 |
| 0,8 / Масса, кг | 0,47 | 0,52 | 0,59 | 0,63 | 0,66 | 0,69 | 0,74 | 0,77 | 0,82 | 0,89 | 0,95 | 1,16 | 1,48 | 1,68 | 2,03 | 2,66 |

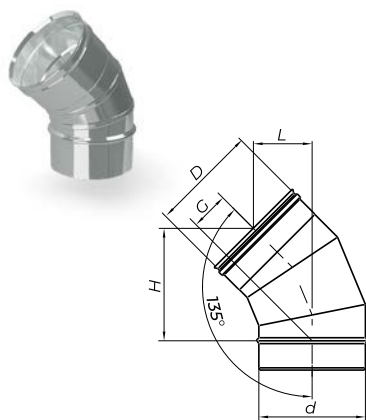
Вид стали - А,В,С.

Толщина стали - 0,8 мм, 0,5 мм

CHS11

К1.О.ОТ45.000.0.0 ОТВОД 45°

Используется для изменения направления оси одностенного дымового канала на 45°.



| Ø, мм | 80 | 100 | 110 | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 220 | 250 | 300 |
|-----------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| H, мм | 106 | 113 | 117 | 119 | 121 | 122 | 124 | 126 | 128 | 131 | 135 | 142 | 162 | 170 | 180 | 198 |
| L, мм | 67 | 70 | 72 | 72 | 73 | 74 | 75 | 75 | 76 | 77 | 79 | 82 | 90 | 93 | 98 | 105 |
| C, мм | 28 | 31 | 32 | 33 | 33 | 34 | 35 | 36 | 36 | 38 | 39 | 42 | 51 | 53 | 58 | 65 |
| 0,5 / Масса, кг | 0,22 | 0,29 | 0,33 | 0,35 | 0,37 | 0,39 | 0,41 | 0,43 | 0,45 | 0,49 | 0,54 | 0,63 | 0,8 | 0,92 | 1,1 | 1,42 |
| 0,8 / Масса, кг | 0,36 | 0,47 | 0,53 | 0,56 | 0,59 | 0,62 | 0,65 | 0,67 | 0,72 | 0,79 | 0,86 | 1,01 | 1,28 | 1,46 | 1,75 | 2,28 |

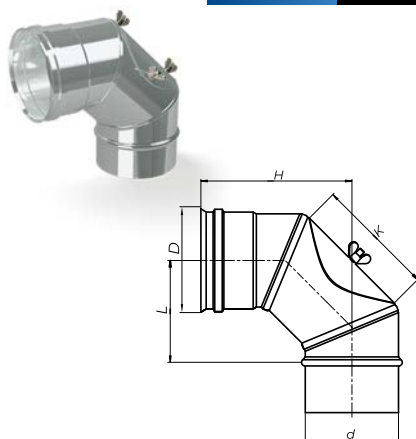
Вид стали - А,В,С.

Толщина стали - 0,8 мм, 0,5 мм.

CHS12

К1.О.ОТР90.000.0.8 ОТВОД-РЕВИЗИЯ 90°

Элемент дымовой системы, с помощью которого можно изменить направление канала и выполнить прочистку дымохода.



| Ø, мм | 80 | 100 | 110 | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 220 | 250 | 300 |
|-----------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| H, мм | 155 | 165 | 170 | 173 | 175 | 178 | 180 | 183 | 185 | 190 | 195 | 205 | 215 | 225 | 240 | 265 |
| L, мм | 100 | 110 | 115 | 118 | 120 | 123 | 125 | 128 | 130 | 135 | 140 | 150 | 160 | 170 | 185 | 210 |
| K, мм | 80 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 120 | 120 | 120 | 140 | 140 | 160 | 160 | 180 | 200 | 250 |
| 0,5 / Масса, кг | 0,31 | 0,38 | 0,41 | 0,44 | 0,46 | 0,49 | 0,51 | 0,53 | 0,56 | 0,62 | 0,67 | 0,96 | 1,1 | 1,18 | 1,49 | 1,93 |
| 0,8 / Масса, кг | 0,46 | 0,57 | 0,64 | 0,67 | 0,69 | 0,75 | 0,78 | 0,81 | 0,86 | 0,95 | 1,03 | 1,5 | 1,72 | 1,89 | 2,34 | 3,04 |

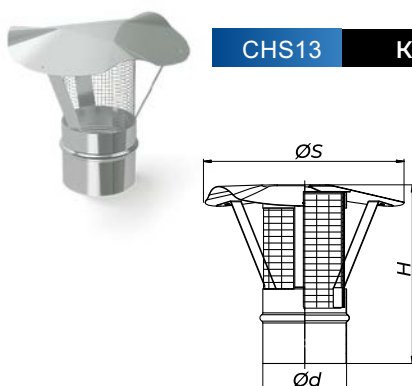
Вид стали - А,В,С.

Толщина стали - 0,8 мм.

CHS13

К1.О.ЗТИ-П.000-000.0.5 ЗОНТ-К С ИСКРОГАСИТЕЛЕМ

Конечный элемент дымового канала, используется для предохранения одностенного дымохода от атмосферных осадков и искр, выбрасываемых из дымового канала, сборка по конденсату.



| Ø1, мм | 80 | 100 | 110 | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 220 | 250 | 280 | 300 |
|-----------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|-----|------|------|------|------|-----|------|
| ØS, мм | 200 | 240 | 240 | 240 | 240 | 240 | 280 | 280 | 280 | 280 | 280 | 340 | 340 | 340 | 420 | 420 | 420 |
| 0,5 / Масса, кг | 0,42 | 0,44 | 0,46 | 0,46 | 0,49 | 0,52 | 0,52 | 0,52 | 0,58 | 0,6 | 0,6 | 0,79 | 0,82 | 0,97 | 1,08 | 1,3 | 1,35 |

Вид стали - А,В,С.

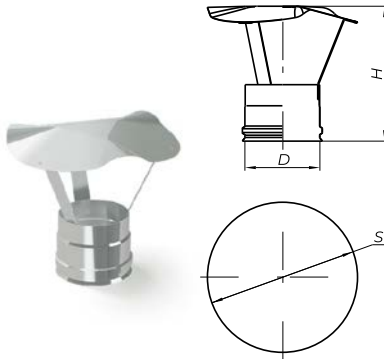
Толщина стали - 0,5 мм.



Необходима регулярная чистка металлической сетки

CHS14

К1.О.ЗТ-М.000.0.5 ЗОНТ-Д



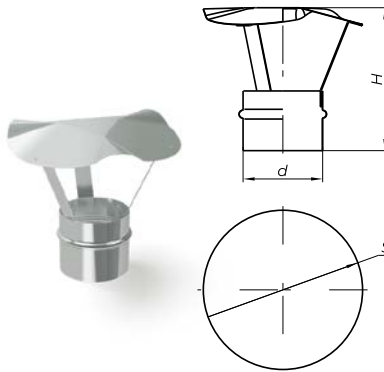
Конечный элемент дымового канала, используется для предохранения одностенного дымохода от атмосферных осадков, сборка по дыму.

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|-----|------|------|------|------|-----|------|
| Ø, мм | 80 | 100 | 110 | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 220 | 250 | 280 | 300 |
| ØS, мм | 200 | 240 | 240 | 240 | 240 | 240 | 280 | 280 | 280 | 280 | 280 | 340 | 340 | 340 | 420 | 420 | 420 |
| 0,5 / Масса, кг | 0,42 | 0,44 | 0,46 | 0,46 | 0,49 | 0,52 | 0,52 | 0,52 | 0,58 | 0,6 | 0,6 | 0,79 | 0,82 | 0,97 | 1,08 | 1,3 | 1,35 |

Вид стали - А,В,С.
Толщина стали - 0,5 мм.

CHS15

К1.О.ЗТ-П.000.0.5 ЗОНТ-К



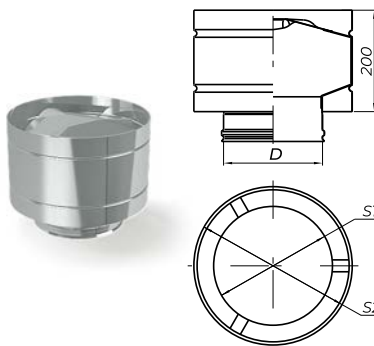
Конечный элемент дымового канала, используется для предохранения одностенного дымохода от атмосферных осадков, сборка по конденсату.

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|-----|------|------|------|------|-----|------|
| Ø, мм | 80 | 100 | 110 | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 220 | 250 | 280 | 300 |
| ØS, мм | 200 | 240 | 240 | 240 | 240 | 240 | 280 | 280 | 280 | 280 | 280 | 340 | 340 | 340 | 420 | 420 | 420 |
| 0,5 / Масса, кг | 0,42 | 0,44 | 0,46 | 0,46 | 0,49 | 0,52 | 0,52 | 0,52 | 0,58 | 0,6 | 0,6 | 0,79 | 0,82 | 0,97 | 1,08 | 1,3 | 1,35 |

Вид стали - А,В,С.
Толщина стали - 0,5 мм.

CHS16

К1.О.ЗТВ-М.000.0.5 ЗОНТ-Д С ВЕТРОЗАЩИТОЙ



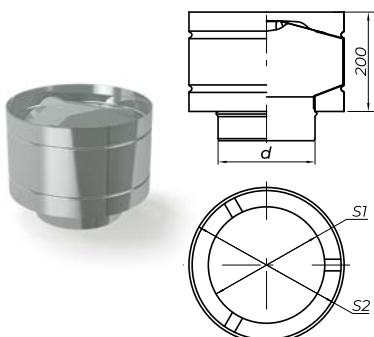
Конечный элемент дымового канала, сохраняет тягу при сильном боковом ветре, защищает дымоход от атмосферных осадков, сборка по дыму.

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Ø, мм | 80 | 100 | 110 | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 220 | 250 | 280 | 300 |
| S1, мм | 200 | 220 | 230 | 235 | 240 | 245 | 250 | 255 | 260 | 270 | 280 | 300 | 320 | 340 | 370 | 400 | 420 |
| S2, мм | 120 | 140 | 150 | 155 | 160 | 165 | 170 | 175 | 180 | 190 | 200 | 220 | 240 | 260 | 290 | 320 | 340 |
| 0,5 / Масса, кг | 0,97 | 0,99 | 1,00 | 1,00 | 1,05 | 1,05 | 1,06 | 1,06 | 1,33 | 1,34 | 1,35 | 1,72 | 1,74 | 2,17 | 2,34 | 2,84 | 2,86 |

Вид стали - А,В,С.
Толщина стали - 0,5 мм.

CHS17

К1.О.ЗТВ-П.000.0.5 ЗОНТ-К С ВЕТРОЗАЩИТОЙ



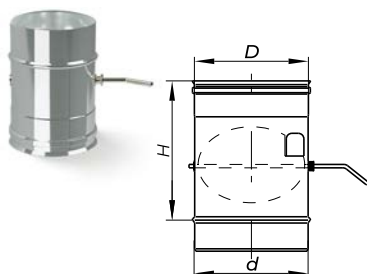
Конечный элемент дымового канала, сохраняет тягу при сильном боковом ветре, защищает дымоход от атмосферных осадков, сборка по конденсату.

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Ø, мм | 80 | 100 | 110 | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 220 | 250 | 280 | 300 |
| S1, мм | 200 | 220 | 230 | 235 | 240 | 245 | 250 | 255 | 260 | 270 | 280 | 300 | 320 | 340 | 370 | 400 | 420 |
| S2, мм | 120 | 140 | 150 | 155 | 160 | 165 | 170 | 175 | 180 | 190 | 200 | 220 | 240 | 260 | 290 | 320 | 340 |
| 0,5 / Масса, кг | 0,97 | 0,99 | 1,00 | 1,00 | 1,05 | 1,05 | 1,06 | 1,06 | 1,33 | 1,34 | 1,35 | 1,72 | 1,74 | 2,17 | 2,34 | 2,84 | 2,86 |

Вид стали - А,В,С.
Толщина стали - 0,5 мм

CHS18 К1.О.Ш.000.0.0 ШИБЕР

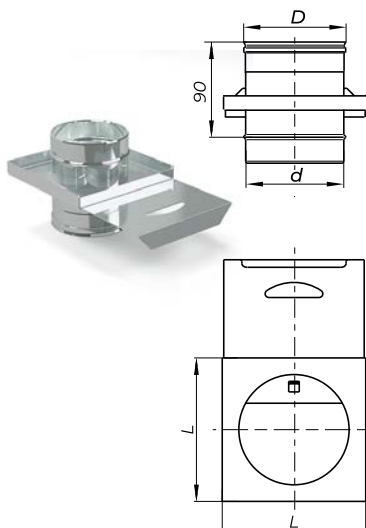
Предназначен для регулирования тяги внутри дымового канала.



| Ø, мм | 80 | 100 | 110 | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 220 | 250 | 280 | 300 |
|-----------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| H, мм | 82 | 82 | 82 | 82 | 82 | 82 | 82 | 82 | 82 | 82 | 100 | 100 | 140 | 140 | 190 | 190 | 190 |
| 0,5 / Масса, кг | 0,31 | 0,39 | 0,43 | 0,45 | 0,48 | 0,50 | 0,52 | 0,54 | 0,57 | 0,61 | 0,66 | 0,76 | 0,98 | 1,10 | 1,29 | 1,48 | 1,61 |
| 0,8 / Масса, кг | 0,46 | 0,58 | 0,64 | 0,67 | 0,70 | 0,72 | 0,76 | 0,79 | 0,83 | 0,89 | 0,96 | 1,09 | 1,43 | 1,59 | 1,84 | 2,10 | 2,28 |

Вид стали - А,В,С.

Толщина стали - 0,8 мм, 0,5 мм.

CHS19 К1.О.ШЗ.000.0.8 ШИБЕР - ЗАДВИЖКА

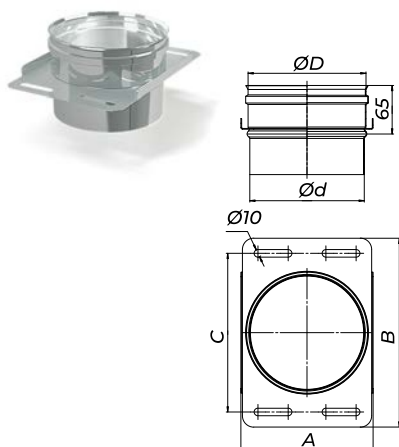
| Ø, мм | 110 | 115 | 120 | 150 | 200 |
|-----------------|------|------|------|-----|------|
| L, мм | 165 | 170 | 175 | 205 | 255 |
| 0,8 / Масса, кг | 0,97 | 1,01 | 1,05 | 1,3 | 1,74 |

Вид стали - А,В,С.

Толщина стали - 0,8 мм.

CHS20 К1.О.ПМ.000.0.0 ПЛОЩАДКА МОНТАЖНАЯ

Силовой элемент, используется в комбинации с монтажными креплениями: опора напольная телескопическая, консоль, кронштейн несущий, в качестве опорной конструкции.



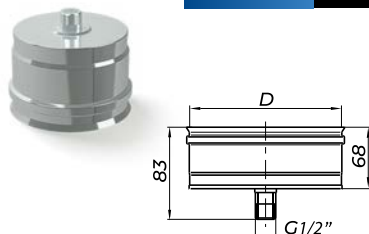
| Ø, мм | 80 | 100 | 110 | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 220 | 250 | 280 | 300 |
|-----------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| A, мм | 180 | 200 | 210 | 215 | 220 | 225 | 230 | 235 | 240 | 250 | 260 | 280 | 300 | 320 | 350 | 380 | 400 |
| B, мм | 105 | 125 | 135 | 140 | 145 | 150 | 155 | 160 | 165 | 175 | 185 | 205 | 225 | 245 | 275 | 305 | 325 |
| C, мм | 140 | 160 | 170 | 175 | 180 | 185 | 190 | 195 | 200 | 210 | 220 | 240 | 260 | 280 | 310 | 340 | 360 |
| 0,5 / Масса, кг | 0,25 | 0,31 | 0,34 | 0,35 | 0,37 | 0,38 | 0,4 | 0,41 | 0,43 | 0,46 | 0,49 | 0,56 | 0,77 | 0,86 | 0,99 | 1,13 | 1,22 |
| 0,8 / Масса, кг | 0,33 | 0,41 | 0,44 | 0,46 | 0,48 | 0,5 | 0,52 | 0,54 | 0,56 | 0,6 | 0,65 | 0,73 | 0,97 | 1,07 | 1,23 | 1,39 | 1,51 |

Вид стали - А,В,С.

Толщина стали - 0,8 мм, 0,5 мм.

CHS21 К1.О.КО.000.0.5 КОНДЕНСАТОТВОД ДЛЯ ТРУБЫ

Используется для сбора и удаления конденсата.



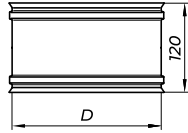
| Ø, мм | 80 | 100 | 110 | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 220 | 250 | 280 | 300 |
|-----------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 0,5 / Масса, кг | 0,24 | 0,31 | 0,35 | 0,37 | 0,39 | 0,42 | 0,44 | 0,46 | 0,49 | 0,54 | 0,59 | 0,70 | 0,82 | 0,95 | 1,17 | 1,41 | 1,58 |

Вид стали - А,В,С.

Толщина стали - 0,5 мм.

CHS22

К1.О.А-ММ.000.0.0 АДАПТЕР ММ



Применяется для соединения теплогенерирующей установки с дымоходом, последующая сборка осуществляется по конденсату.

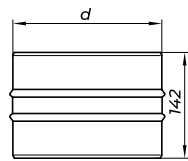
| Ø, мм | 80 | 100 | 110 | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 220 | 250 | 280 | 300 |
|-----------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 0,5 / Масса, кг | 0,12 | 0,15 | 0,16 | 0,17 | 0,18 | 0,18 | 0,19 | 0,20 | 0,20 | 0,22 | 0,23 | 0,26 | 0,29 | 0,32 | 0,37 | 0,41 | 0,44 |
| 0,8 / Масса, кг | 0,19 | 0,23 | 0,26 | 0,27 | 0,28 | 0,29 | 0,30 | 0,32 | 0,33 | 0,35 | 0,37 | 0,42 | 0,47 | 0,51 | 0,58 | 0,65 | 0,70 |

Вид стали - А,В,С.

Толщина стали - 0,8 мм, 0,5 мм.

CHS23

К1.О.А-ПП.000.0.0 АДАПТЕР ПП



Применяется для соединения теплогенерирующей установки с дымоходом, последующая сборка осуществляется по дыму.

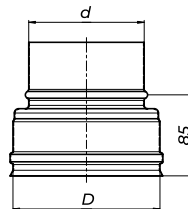
| Ø, мм | 80 | 100 | 110 | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 220 | 250 | 280 | 300 |
|-----------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 0,5 / Масса, кг | 0,14 | 0,17 | 0,19 | 0,20 | 0,21 | 0,22 | 0,22 | 0,23 | 0,24 | 0,26 | 0,28 | 0,31 | 0,35 | 0,38 | 0,43 | 0,48 | 0,52 |
| 0,8 / Масса, кг | 0,22 | 0,28 | 0,30 | 0,32 | 0,33 | 0,35 | 0,36 | 0,37 | 0,39 | 0,41 | 0,44 | 0,50 | 0,55 | 0,61 | 0,69 | 0,77 | 0,83 |

Вид стали - А,В,С.

Толщина стали - 0,8 мм, 0,5 мм.

CHS24

К1.О.П.00.000-000.0.0 ПЕРЕХОД МП, ММ



Необходим для соединения дымоходов разных по диаметру, либо при необходимости изменения диаметра дымового канала, при этом одинаковых по типу. Переходы могут быть изготовлены различного диаметра и высоты по дополнительному согласованию.

| Ø1, мм | 80 | 80 | 100 | 100 | 110 | 115 | 120 | 125 | 125 | 130 | 135 | 140 | 150 | 150 | 160 | 180 | 200 | 220 | 250 |
|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Ø2, мм | 120 | 150 | 110 | 120 | 115 | 130 | 150 | 120 | 135 | 140 | 150 | 120 | 120 | 130 | 150 | 200 | 180 | 250 | 230 |

Вид стали - А,В,С.

Толщина стали - 0,8 мм, 0,5 мм.

CHS25

К1.О.ЗТ-М.000.0.5 ЗАГЛУШКА ДЛЯ ТРУБЫ



Заглушки используются для закрытия концевых отверстий дымового канала.

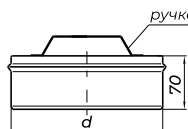
| Ø, мм | 80 | 100 | 110 | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 220 | 250 | 280 | 300 |
|-----------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 0,5 / Масса, кг | 0,17 | 0,23 | 0,27 | 0,29 | 0,31 | 0,33 | 0,35 | 0,37 | 0,39 | 0,44 | 0,49 | 0,59 | 0,71 | 0,83 | 1,04 | 1,26 | 1,42 |

Вид стали - А,В.

Толщина стали - 0,5 мм.

CHS26

К1.О.ЗР.000.0.5 ЗАГЛУШКА ДЛЯ РЕВИЗИИ



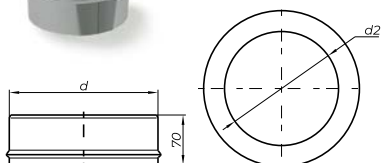
| Ø, мм | 80 | 100 | 110 | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 210 | 220 | 250 | 280 | 300 | 350 | 400 | |
|-----------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|------|------|------|------|------|
| 0,5 / Масса, кг | 0,20 | 0,26 | 0,30 | 0,32 | 0,34 | 0,36 | 0,38 | 0,40 | 0,42 | 0,47 | 0,52 | 0,62 | 0,74 | 0,77 | 0,86 | | 1,07 | 1,29 | 1,45 | 1,88 | 2,36 |

Вид стали - А,В.

Толщина стали - 0,5 мм.

CHS27

К1.Д.З0.000.0.5 ЗАГЛУШКА С ОТВЕРСТИЕМ



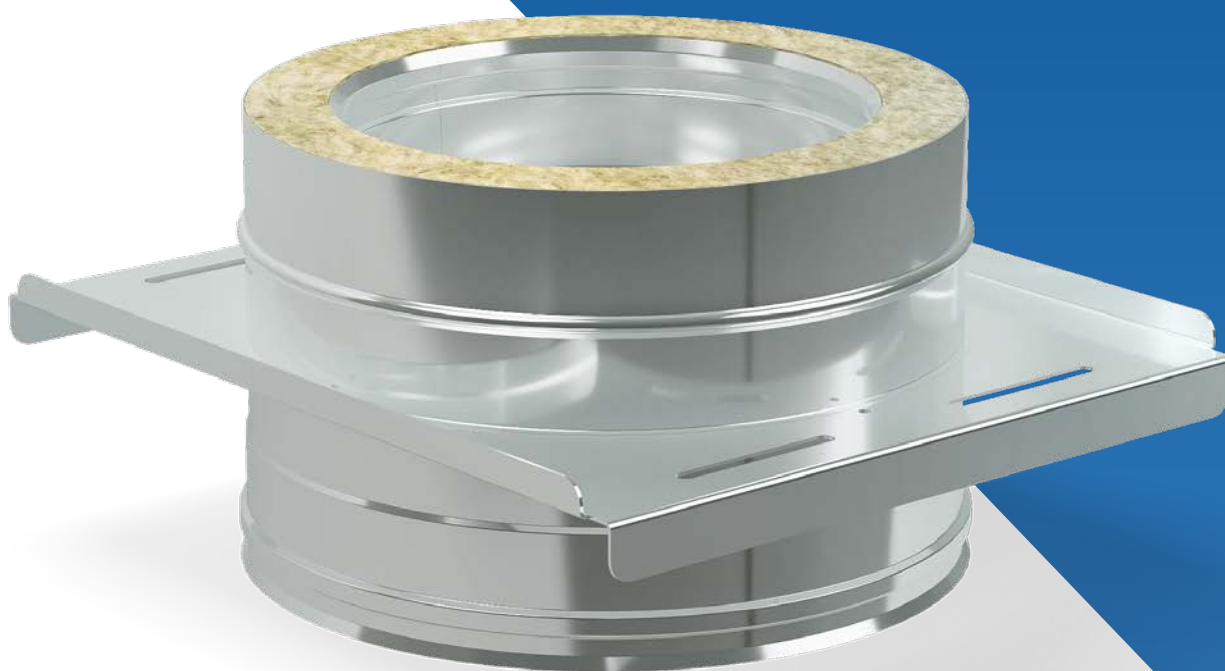
| Ø, мм | 160 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 210 | 210 | 250 | 250 | 280 | 280 | 300 | 350 | 400 |
|-----------------|------|------|------|------|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Ø2, мм | 90 | 110 | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 | 145 | 150 | 160 | 160 | 170 | 190 | 210 | 230 | 260 | 310 |
| 0,5 / Масса, кг | 0,39 | 0,56 | 0,53 | 0,52 | 0,5 | 0,49 | 0,47 | 0,45 | 0,49 | 0,46 | 0,72 | 0,68 | 0,82 | 0,73 | 0,78 | 1,05 | 1,22 |

Вид стали - В.

Толщина стали - 0,5 мм.

CORAX HOUSE

ДВУСТЕННЫЕ ДЫМОХОДЫ




Условные обозначения:

- Ø, Ø1** диаметр проходного сечения дымохода
- Ø2** диаметр наружного контура двустенного дымохода
- d1** диаметр прямого раструба (d= Ø, d1= Ø1)
- D1** диаметр обратного раструба (D= d +1мм, D1= d1 + 1мм)
- d2** диаметр прямого раструба наружного контура (d2= Ø2)
- D2** диаметр обратного раструба наружного контура (D2 = d2 +1мм)

ФОРМИРОВАНИЕ АРТИКУЛА В ДВУСТЕННЫХ МОДУЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТАХ СЕРИИ CORAX HOUSE

K1.Д.Т1000.115-200.ВВ.85

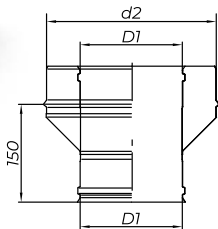
| | |
|--------------|--|
| K1 | серия: Corax House |
| Д | тип продукции: Д – двустенный |
| Т1000 | тип изделия: труба высотой 1000 мм |
| 115 | диаметр внутреннего контура дымохода: 115 мм |
| 200 | диаметр наружного контура дымохода: 200 мм |
| ВВ | марка материала внутреннего / наружного контура дымохода: В - ферритная группа AISI430 А - аустенитная группа AISI304 С - аустенитная группа AISI316 |
| 85 | толщина материала внутреннего / наружного контура дымохода: 8 - 0,8 мм 5 - 0,5 мм |

 Производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики, вносить изменения в конструкцию данных изделий.



CHD01

К1.Д.АС.000-000.00.00 АДАПТЕР СТАРТОВЫЙ



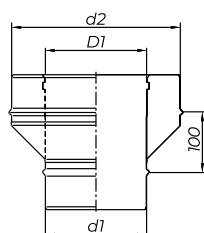
Используется в качестве перехода при сборке одностенного дымохода по дыму на двустенную систему.

| Ø1, мм | 80 | 100 | 110 | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 | 150 | 150 | 160 | 180 | 200 | 220 | 250 | 300 |
|---------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Ø2, мм | 160 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 210 | 210 | 250 | 250 | 280 | 280 | 300 | 350 | 400 |
| 0,5*0,5 / Масса, кг | 0,61 | 0,85 | 0,84 | 0,84 | 0,83 | 0,83 | 0,82 | 0,82 | 0,88 | 0,86 | 1,16 | 1,14 | 1,35 | 1,29 | 1,40 | 1,78 | 2,10 |
| 0,8*0,5 / Масса, кг | 0,73 | 1,00 | 1,01 | 1,01 | 1,01 | 1,01 | 1,02 | 1,02 | 1,08 | 1,08 | 1,38 | 1,38 | 1,62 | 1,58 | 1,72 | 2,15 | 2,54 |

Вид стали - А,В,С. Толщина стали внутреннего контура - 0,8 мм, 0,5 мм

CHD02

К1.Д.СТ.000-000.00.00 СТАРТ НА УТЕПЛЕННУЮ ТРУБУ



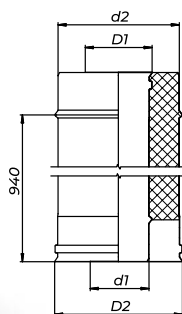
Используется в качестве перехода при сборке одностенного дымохода по конденсату на двустенную систему.

| Ø1, мм | 80 | 100 | 110 | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 | 150 | 150 | 160 | 180 | 200 | 220 | 250 | 300 |
|---------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Ø2, мм | 160 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 210 | 210 | 250 | 250 | 280 | 280 | 300 | 350 | 400 |
| 0,5*0,5 / Масса, кг | 0,61 | 0,85 | 0,84 | 0,84 | 0,83 | 0,83 | 0,82 | 0,82 | 0,88 | 0,86 | 1,16 | 1,14 | 1,35 | 1,29 | 1,40 | 1,78 | 2,10 |
| 0,8*0,5 / Масса, кг | 0,73 | 1,00 | 1,01 | 1,01 | 1,01 | 1,01 | 1,02 | 1,02 | 1,08 | 1,08 | 1,38 | 1,38 | 1,62 | 1,58 | 1,72 | 2,15 | 2,54 |

Вид стали - А,В,С. Толщина стали внутреннего контура - 0,8 мм, 0,5 мм

CHD03

К1.Д.Т1000.000.00.00 ТРУБА УТЕПЛЕННАЯ Д=1000ММ



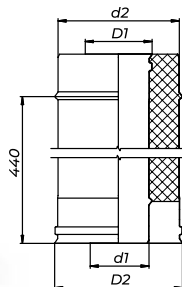
Труба утепленная - основной элемент двустенной дымоходной системы, предназначена для отведения продуктов сгорания на прямых участках дымоходной системы, представлена в трех вариантах длины.

| Ø1, мм | 80 | 100 | 110 | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 | 150 | 150 | 160 | 180 | 200 | 220 | 250 | 300 |
|---------------------|------|------|------|------|------|------|------|-----|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Ø2, мм | 160 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 210 | 210 | 250 | 250 | 280 | 280 | 300 | 350 | 400 |
| 0,5*0,5 / Масса, кг | 4,43 | 5,99 | 5,96 | 5,93 | 5,91 | 5,87 | 5,84 | 5,8 | 6,19 | 6,1 | 8 | 7,88 | 9,2 | 8,87 | 9,61 | 12 | 14 |
| 0,8*0,5 / Масса, кг | 5,02 | 6,73 | 6,77 | 6,79 | 6,8 | 6,8 | 6,8 | 6,8 | 7,23 | 7,21 | 9,11 | 9,07 | 10,53 | 10,35 | 11,24 | 13,86 | 16,24 |

Вид стали - А,В,С. Толщина стали внутреннего контура - 0,8 мм, 0,5 мм

CHD04

К1.Д.Т500.000.00.00 ТРУБА УТЕПЛЕННАЯ Д=500ММ

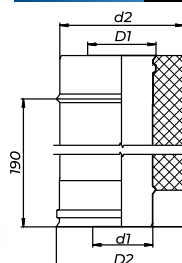


| Ø1, мм | 80 | 100 | 110 | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 | 150 | 150 | 160 | 180 | 200 | 220 | 250 | 300 |
|---------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Ø2, мм | 160 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 210 | 210 | 250 | 250 | 280 | 280 | 300 | 350 | 400 |
| 0,5*0,5 / Масса, кг | 2,22 | 3 | 2,98 | 2,97 | 2,96 | 2,96 | 2,93 | 2,91 | 3,11 | 3,06 | 4 | 3,95 | 4,6 | 4,44 | 4,81 | 6 | 7 |
| 0,8*0,5 / Масса, кг | 2,52 | 3,37 | 3,39 | 3,4 | 3,41 | 3,41 | 3,41 | 3,42 | 3,63 | 3,62 | 4,56 | 4,54 | 5,28 | 5,19 | 5,64 | 6,94 | 8,13 |

Вид стали - А,В,С. Толщина стали внутреннего контура - 0,8 мм, 0,5 мм

CHD05

К1.Д.Т250.000.00.00 ТРУБА УТЕПЛЕННАЯ Д=250ММ

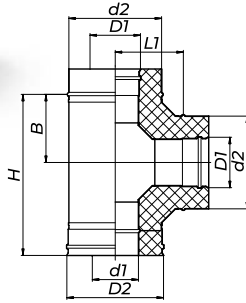


| Ø1, мм | 80 | 100 | 110 | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 | 150 | 150 | 160 | 180 | 200 | 220 | 250 | 300 |
|---------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Ø2, мм | 160 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 210 | 210 | 250 | 250 | 280 | 280 | 300 | 350 | 400 |
| 0,5*0,5 / Масса, кг | 1,18 | 1,5 | 1,49 | 1,49 | 1,48 | 1,48 | 1,47 | 1,46 | 1,56 | 1,54 | 2 | 1,98 | 2,3 | 2,23 | 2,41 | 3 | 3,5 |
| 0,8*0,5 / Масса, кг | 1,33 | 1,69 | 1,7 | 1,71 | 1,71 | 1,71 | 1,72 | 1,72 | 1,83 | 1,83 | 2,29 | 2,28 | 2,64 | 2,61 | 2,83 | 3,48 | 4,07 |

Вид стали - А,В,С. Толщина стали внутреннего контура - 0,8 мм, 0,5 мм

CHD06

К1.Д.ТР90.000-000.00.00 ТРОЙНИК УТЕПЛЕННЫЙ 90 °



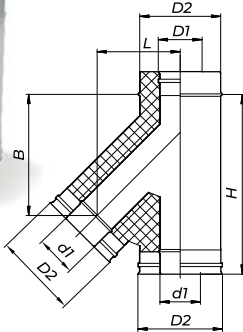
Тройники используются для соединения горизонтального участка дымового канала с основным вертикальным. Тройник 90° так же используется в качестве ревизии.

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Ø1, мм | 80 | 100 | 110 | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 | 150 | 150 | 160 | 180 | 200 | 220 | 250 | 300 |
| Ø2, мм | 160 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 210 | 210 | 250 | 250 | 280 | 280 | 300 | 350 | 400 |
| H, мм | 310 | 350 | 350 | 350 | 350 | 350 | 350 | 350 | 360 | 360 | 400 | 400 | 430 | 430 | 450 | 500 | 550 |
| L1, мм | 180 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 205 | 205 | 225 | 225 | 240 | 240 | 250 | 275 | 300 |
| B, мм | 127,5 | 147,5 | 147,5 | 147,5 | 147,5 | 147,5 | 147,5 | 147,5 | 152,5 | 152,5 | 172,5 | 172,5 | 187,5 | 187,5 | 197,5 | 222,5 | 247,5 |
| 0,5+0,5 / Масса, кг | 2,39 | 3,64 | 3,61 | 3,6 | 3,58 | 3,56 | 3,53 | 3,62 | 3,71 | 3,64 | 4,66 | 4,58 | 5,14 | 4,93 | 6,86 | 8,23 | 9,16 |
| 0,8+0,5 / Масса, кг | 2,73 | 4,13 | 4,14 | 4,15 | 4,15 | 4,15 | 4,15 | 4,26 | 4,37 | 4,34 | 5,36 | 5,33 | 5,96 | 5,82 | 8,09 | 9,6 | 10,73 |

Вид стали - А,В,С. Толщина стали внутреннего контура - 0,8 мм, 0,5 мм

CHD07

К1.Д.ТР45.000-000.00.00 ТРОЙНИК УТЕПЛЕННЫЙ 45 °

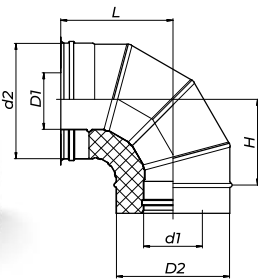


| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Ø1, мм | 80 | 100 | 110 | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 | 150 | 150 | 160 | 180 | 200 | 220 | 250 | 300 |
| Ø2, мм | 160 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 210 | 210 | 250 | 250 | 280 | 280 | 300 | 350 | 400 |
| B, мм | 298 | 335 | 335 | 335 | 335 | 335 | 335 | 335 | 344 | 344 | 381 | 381 | 409 | 409 | 427 | 473 | 519 |
| L, мм | 226 | 263 | 263 | 263 | 263 | 263 | 263 | 263 | 273 | 273 | 309 | 309 | 337 | 337 | 356 | 402 | 449 |
| H, мм | 392 | 443 | 443 | 443 | 443 | 443 | 443 | 443 | 456 | 456 | 508 | 508 | 549 | 549 | 575 | 641 | 707 |
| 0,5+0,5 / Масса, кг | 3,03 | 4,02 | 4 | 3,99 | 3,97 | 3,97 | 3,92 | 3,93 | 5,16 | 5,08 | 6,39 | 6,29 | 9,13 | 8,79 | 9,37 | 14,45 | 16,24 |
| 0,8+0,5 / Масса, кг | 3,48 | 4,59 | 4,62 | 4,63 | 4,63 | 4,63 | 4,64 | 5,37 | 6,09 | 6,07 | 7,38 | 7,34 | 10,58 | 10,37 | 11,08 | 16,85 | 19,02 |

Вид стали - А,В,С. Толщина стали внутреннего контура - 0,8 мм, 0,5 мм

CHD08

К1.Д.ОТ90.000-000.00.00 ОТВОД УТЕПЛЕННЫЙ 90 °



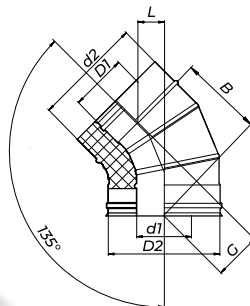
Отводы используются для изменения направления оси двустенного дымового канала в вариантах на 90° и 45°.

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Ø1, мм | 80 | 100 | 110 | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 | 150 | 150 | 160 | 180 | 200 | 220 | 250 | 300 |
| Ø2, мм | 160 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 210 | 210 | 250 | 250 | 280 | 280 | 300 | 350 | 400 |
| H, мм | 160 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 210 | 210 | 250 | 250 | 280 | 280 | 300 | 350 | 400 |
| L, мм | 105 | 145 | 145 | 145 | 145 | 145 | 145 | 145 | 155 | 155 | 195 | 195 | 225 | 225 | 245 | 295 | 345 |
| 0,5+0,5 / Масса, кг | 1,6 | 2,35 | 2,34 | 2,33 | 2,32 | 2,32 | 2,3 | 2,27 | 2,83 | 2,78 | 3,67 | 3,61 | 4,67 | 4,5 | 4,88 | 6,09 | 8 |
| 0,8+0,5 / Масса, кг | 1,81 | 2,65 | 2,66 | 2,67 | 2,67 | 2,67 | 2,68 | 2,99 | 3,3 | 2,29 | 4,19 | 4,15 | 5,35 | 5,25 | 5,71 | 7,03 | 9,28 |

Вид стали - А,В,С. Толщина стали внутреннего контура - 0,8 мм, 0,5 мм

CHD09

К1.Д.ОТ45.000-000.00.00 ОТВОД УТЕПЛЕННЫЙ 45 °

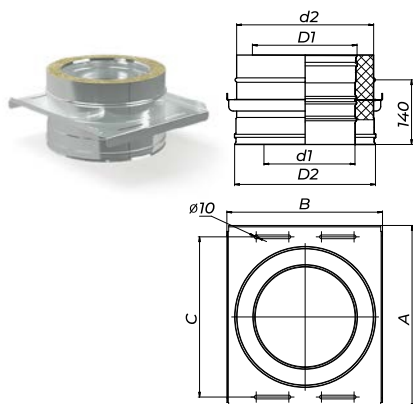


| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Ø1, мм | 80 | 100 | 110 | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 | 150 | 150 | 160 | 180 | 200 | 220 | 250 | 300 |
| Ø2, мм | 160 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 210 | 210 | 250 | 250 | 280 | 280 | 300 | 350 | 400 |
| B, мм | 140 | 155 | 155 | 155 | 155 | 155 | 155 | 155 | 158 | 158 | 172 | 172 | 183 | 183 | 190 | 207 | 225 |
| G, мм | 81 | 87 | 87 | 87 | 87 | 87 | 87 | 87 | 89 | 89 | 94 | 94 | 99 | 99 | 102 | 109 | 131 |
| L, мм | 81 | 87 | 87 | 87 | 87 | 87 | 87 | 87 | 89 | 89 | 94 | 94 | 99 | 99 | 102 | 109 | 117 |
| 0,5+0,5 / Масса, кг | 1,18 | 1,81 | 1,8 | 1,79 | 1,78 | 1,78 | 1,77 | 1,89 | 2,01 | 1,98 | 2,58 | 2,55 | 3,06 | 2,95 | 3,2 | 4,33 | 5,32 |
| 0,8+0,5 / Масса, кг | 1,34 | 2,03 | 2,04 | 2,05 | 2,05 | 2,05 | 2,06 | 2,2 | 2,34 | 2,34 | 2,94 | 2,93 | 3,51 | 3,45 | 3,75 | 5,01 | 6,17 |

Вид стали - А,В,С. Толщина стали внутреннего контура - 0,8 мм, 0,5 мм

CHD10

К1.Д.ПМ.000-000.00.00 ПЛОЩАДКА МОНТАЖНАЯ УТЕПЛЕННАЯ



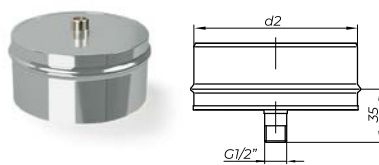
Силовой элемент, используется в комбинации с монтажными креплениями: опора напольная телескопическая, консоль, кронштейн несущий, в качестве опорной конструкции.

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| d1, мм | 80 | 100 | 110 | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 | 150 | 150 | 160 | 180 | 200 | 220 | 250 | 300 |
| d2, мм | 160 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 210 | 210 | 250 | 250 | 280 | 280 | 300 | 350 | 400 |
| A, мм | 280 | 320 | 320 | 320 | 320 | 320 | 320 | 320 | 330 | 330 | 370 | 370 | 400 | 400 | 420 | 470 | 520 |
| B, мм | 180 | 220 | 220 | 220 | 220 | 220 | 220 | 220 | 230 | 230 | 270 | 270 | 300 | 300 | 320 | 370 | 420 |
| C, мм | 230 | 270 | 270 | 270 | 270 | 270 | 270 | 270 | 280 | 280 | 320 | 320 | 350 | 350 | 370 | 420 | 470 |
| 0,5*0,5 / Масса, кг | 1,43 | 2,25 | 2,23 | 2,22 | 2,2 | 2,2 | 2,18 | 2,16 | 2,3 | 2,26 | 2,92 | 2,87 | 3,33 | 3,21 | 3,47 | 4,29 | 4,99 |
| 0,8*0,8 / Масса, кг | 1,58 | 2,44 | 2,44 | 2,43 | 2,41 | 2,43 | 2,41 | 2,41 | 2,55 | 2,53 | 3,19 | 3,16 | 3,66 | 3,57 | 3,87 | 4,75 | 5,54 |

Вид стали - А,В,С. Толщина стали - 0,8 мм, 0,5 мм.

CHD11

К1.Д.КО.000.5 КОНДЕСАТОТВОД ДЛЯ ТРУБЫ УТЕПЛЕННОЙ



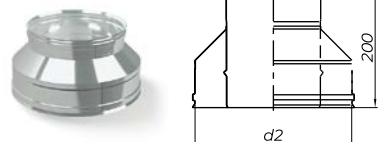
Используется в утепленных трубах для сбора и удаления конденсата.

| | | | | | | | | |
|---------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Ø, мм | 160 | 200 | 210 | 250 | 280 | 300 | 350 | 400 |
| 0,5*0,5 / Масса, кг | 0,31 | 0,39 | 0,41 | 0,51 | 0,58 | 0,64 | 0,78 | 0,94 |

Вид стали - А,В,С. Толщина стали - 0,5 мм.

CHD12

К1.Д.К.000-000.00.55 КОНУС



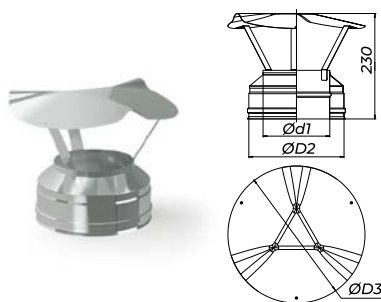
Устанавливается на конечную часть двустенного дымового канала, закрывает слой теплоизоляции от атмосферных осадков.

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Ø1, мм | 80 | 100 | 110 | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 | 150 | 150 | 160 | 180 | 200 | 220 | 250 | 300 |
| Ø2, мм | 160 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 210 | 210 | 250 | 250 | 280 | 280 | 300 | 350 | 400 |
| 0,5*0,5 / Масса, кг | 0,43 | 0,56 | 0,57 | 0,58 | 0,58 | 0,58 | 0,59 | 0,61 | 0,63 | 0,64 | 0,76 | 0,77 | 0,89 | 0,90 | 0,97 | 1,17 | 1,37 |

Вид стали - А,В,С. Толщина стали - 0,5 мм.

CHD13

К1.Д.О.000-000.00.55 ОГОЛОВОК



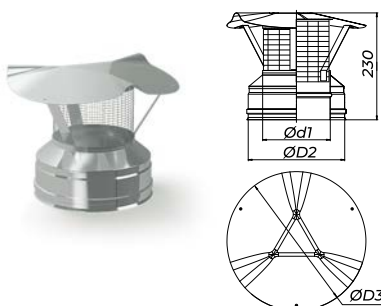
Конечный элемент дымового канала, используется для предохранения двустенного дымохода от атмосферных осадков.

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|------|------|------|
| Ø1, мм | 80 | 100 | 110 | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 | 150 | 150 | 160 | 180 | 200 | 220 | 280 | 300 |
| Ø2, мм | 160 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 210 | 210 | 250 | 250 | 280 | 280 | 300 | 350 | 400 |
| D3, мм | 350 | 350 | 350 | 350 | 350 | 350 | 350 | 350 | 350 | 350 | 420 | 420 | 450 | 450 | 450 | 550 | 550 |
| 0,5*0,5 / Масса, кг | 0,9 | 1,06 | 1,07 | 1,07 | 1,07 | 1,08 | 1,08 | 1,09 | 1,12 | 1,11 | 1,49 | 1,49 | 1,83 | 1,8 | 1,89 | 2,58 | 2,83 |

Вид стали - А,В,С. Толщина стали - 0,5 мм.

CHD14

К1.Д.ОИ.000-000.00.55 ОГОЛОВОК С ИСКРОГАСИТЕЛЕМ



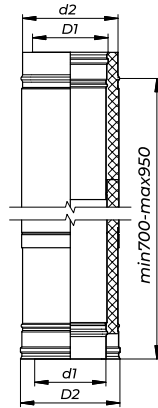
Конечный элемент дымового канала, используется для предохранения двустенного дымохода от атмосферных осадков и искр, выбрасываемых из дымового канала.

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|------|------|------|------|
| Ø1, мм | 80 | 100 | 110 | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 220 | 250 | 280 | 300 |
| Ø2, мм | 160 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 210 | 210 | 250 | 250 | 280 | 280 | 300 | 350 | 400 |
| D3, мм | 350 | 350 | 350 | 350 | 350 | 350 | 350 | 350 | 350 | 350 | 420 | 420 | 450 | 450 | 450 | 550 | 550 |
| 0,5*0,5 / Масса, кг | 1,04 | 1,22 | 1,23 | 1,23 | 1,23 | 1,24 | 1,24 | 1,25 | 1,29 | 1,28 | 1,71 | 1,71 | 2,1 | 2,07 | 2,17 | 2,97 | 3,25 |

Вид стали - А,В,С. Толщина стали внутреннего контура - 0,5 мм. ⚠️ Необходима регулярная чистка металлической сетки

CHD15

К1.Д.ТТ.000-000.1000.85 ТРУБА-ТЕЛЕСКОП УТЕПЛЕННАЯ Д=620-1000ММ



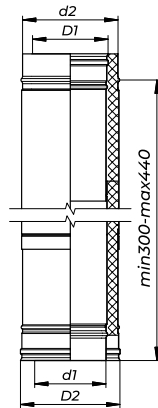
Труба-телескоп утепленная имеет возможность регулирования длины, что обеспечивает гибкость в процессе монтажа.

| Ø1, мм | 80 | 100 | 110 | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 | 150 | 150 | 160 | 180 | 200 | 220 | 250 | 300 |
|---------------------|------|------|------|------|------|------|------|-----|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Ø2, мм | 160 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 210 | 210 | 250 | 250 | 280 | 280 | 300 | 350 | 400 |
| 0,5•0,5 / Масса, кг | 4,43 | 5,99 | 5,96 | 5,93 | 5,91 | 5,87 | 5,84 | 5,8 | 6,19 | 6,1 | 8 | 7,88 | 9,2 | 8,87 | 9,61 | 12 | 14 |
| 0,8•0,5 / Масса, кг | 5,02 | 6,73 | 6,77 | 6,79 | 6,8 | 6,8 | 6,8 | 6,8 | 7,23 | 7,21 | 9,11 | 9,07 | 10,53 | 10,35 | 11,24 | 13,86 | 16,24 |

Вид стали - А,В,С. Толщина стали внутреннего контура- 0,8 мм, 0,5 мм

CHD16

К1.Д.ТТ.000-000.500.85 ТРУБА-ТЕЛЕСКОП УТЕПЛЕННАЯ Д=360-500ММ

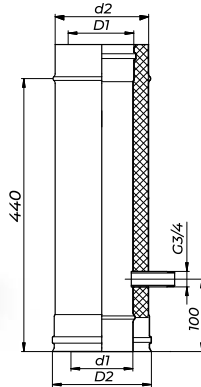


| Ø1, мм | 80 | 100 | 110 | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 | 150 | 150 | 160 | 180 | 200 | 220 | 250 | 300 |
|---------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Ø2, мм | 160 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 210 | 210 | 250 | 250 | 280 | 280 | 300 | 350 | 400 |
| 0,5•0,5 / Масса, кг | 2,37 | 3,18 | 3,17 | 3,16 | 3,15 | 3,16 | 3,13 | 3,11 | 3,33 | 3,28 | 4,24 | 4,2 | 4,78 | 4,73 | 5,12 | 6,35 | 6,4 |
| 0,8•0,5 / Масса, кг | 2,7 | 3,59 | 3,62 | 3,73 | 3,74 | 3,7 | 3,66 | 3,65 | 3,9 | 3,88 | 4,87 | 4,85 | 5,63 | 5,55 | 6,03 | 7,38 | 8,64 |

Вид стали - А,В,С. Толщина стали внутреннего контура - 0,8 мм, 0,5 мм

CHD17

К1.Д.ТИО.000-000.500.85 ТРУБА УТЕПЛЕННАЯ С ИЗМ.ОТВЕРСТИЕМ Д=500ММ



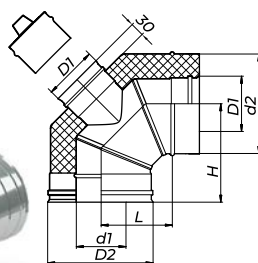
Данный элемент используется для отведения продуктов сгорания на прямых участках. Измерительным патрубком, предназначен для анализа дымовых газов.

| Ø1, мм | 80 | 100 | 110 | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 | 150 | 150 | 160 | 180 | 200 | 220 | 250 | 300 |
|---------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Ø2, мм | 160 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 210 | 210 | 250 | 250 | 280 | 280 | 300 | 350 | 400 |
| 0,5•0,5 / Масса, кг | 2,32 | 3,10 | 3,07 | 3,06 | 3,05 | 3,05 | 3,03 | 3,02 | 3,22 | 3,17 | 4,11 | 4,06 | 4,71 | 4,55 | 4,92 | 6,11 | 7,11 |
| 0,8•0,5 / Масса, кг | 2,63 | 3,48 | 3,5 | 3,51 | 3,52 | 3,52 | 3,52 | 3,53 | 3,74 | 3,73 | 4,67 | 4,65 | 5,39 | 5,3 | 5,75 | 7,05 | 8,24 |

Вид стали - А,В,С. Толщина стали внутреннего контура - 0,8 мм, 0,5 мм

CHD18

К1.Д.ОТР.000-000.00.85 ОТВОД-РЕВИЗИЯ УТЕПЛЕННАЯ 90 °



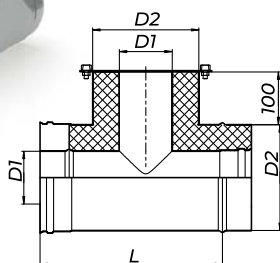
Элемент двустенной дымовой системы, с помощью которого можно изменить направление канала и выполнить прочистку дымохода.

| Ø1, мм | 80 | 100 | 110 | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 | 150 | 150 | 160 | 180 | 200 | 220 | 250 | 300 |
|---------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|
| Ø2, мм | 160 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 210 | 210 | 250 | 250 | 280 | 280 | 300 | 350 | 400 |
| H, мм | 180 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 205 | 205 | 225 | 225 | 240 | 240 | 250 | 275 | 300 |
| L, мм | 125 | 145 | 145 | 145 | 145 | 145 | 145 | 145 | 150 | 150 | 170 | 170 | 185 | 185 | 195 | 220 | 245 |
| 0,5•0,5 / Масса, кг | 1,84 | 2,70 | 2,69 | 2,68 | 2,67 | 2,67 | 2,65 | 2,61 | 3,25 | 3,20 | 4,22 | 4,15 | 5,37 | 5,18 | 5,61 | 7,00 | 9,20 |
| 0,8•0,5 / Масса, кг | 2,08 | 3,05 | 3,06 | 3,07 | 3,07 | 3,07 | 3,08 | 3,44 | 3,80 | 3,78 | 4,82 | 4,77 | 6,15 | 6,04 | 6,57 | 8,08 | 10,67 |

Вид стали - А,В,С. Толщина стали внутреннего контура - 0,8 мм, 0,5 мм

CHD19

К1.Д.ВК.000-000.00.85 ВЗРЫВНОЙ КЛАПАН



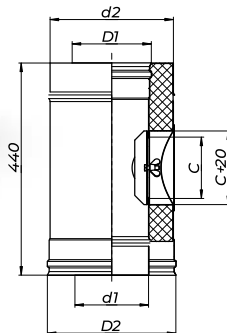
Используется при установке дымоходной системы для газовых котлов. При возникновении нештатной ситуации в котельной, которая привела к взрыву скопившегося газа, взрывной клапан спускает излишнее давление в дымоходе, предотвращая его повреждение.

| | | | | | |
|---------------------|------|------|------|-------|-------|
| Ø1, мм | 180 | 200 | 220 | 250 | 300 |
| Ø2, мм | 280 | 280 | 300 | 350 | 400 |
| L, мм | 440 | 440 | 440 | 490 | 540 |
| 0,5*0,5 / Масса, кг | 6,45 | 6,23 | 6,75 | 9,11 | 11,43 |
| 0,8*0,5 / Масса, кг | 7,42 | 7,29 | 7,92 | 10,53 | 12,34 |

Вид стали - А,В,С. Толщина стали внутреннего контура - 0,8 мм, 0,5 мм

CHD20

К1.Д.ТР.000-000.500.00.85 ТРУБА-РЕВИЗИЯ УТЕПЛЕННАЯ Д=500М



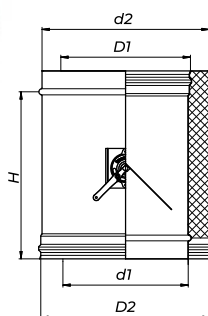
Элемент двустенной дымовой системы прямого участка, с помощью которого можно выполнить прочистку дымохода.

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| d1, мм | 80 | 100 | 110 | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 | 150 | 150 | 160 | 180 | 200 | 220 | 250 | 300 |
| d2, мм | 160 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 210 | 210 | 250 | 250 | 280 | 280 | 300 | 350 | 400 |
| C, мм | 60 | 80 | 90 | 90 | 100 | 100 | 110 | 110 | 120 | 130 | 130 | 140 | 140 | 140 | 140 | 140 | 140 |
| 0,5*0,5 / Масса, кг | 1,55 | 2,1 | 2,09 | 2,08 | 2,07 | 2,06 | 2,04 | 2,17 | 2,15 | 2,14 | 2,8 | 2,76 | 3,22 | 3,1 | 3,36 | 4,2 | 4,9 |
| 0,8*0,5 / Масса, кг | 1,76 | 2,36 | 2,37 | 2,38 | 2,38 | 2,38 | 2,38 | 2,38 | 2,53 | 2,52 | 3,18 | 3,17 | 3,69 | 3,62 | 3,93 | 4,85 | 5,68 |

Вид стали - А,В,С. Толщина стали внутреннего контура - 0,8 мм, 0,5 мм

CHD21

К1.Д.Ш.000-000.00.85 ШИБЕР УТЕПЛЕННЫЙ



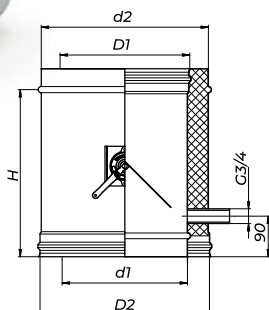
Используется для регулирования тяги внутри дымового канала.

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|------|
| Ø1, мм | 80 | 100 | 110 | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 | 150 | 150 | 160 | 180 | 200 | 220 | 250 | 300 |
| Ø2, мм | 160 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 210 | 210 | 250 | 250 | 280 | 280 | 300 | 350 | 400 |
| H, мм | 240 | 240 | 240 | 240 | 240 | 240 | 240 | 240 | 240 | 240 | 240 | 240 | 240 | 290 | 290 | 290 | 340 |
| 0,5*0,5 / Масса, кг | 2,36 | 3,26 | 3,28 | 3,28 | 3,28 | 3,28 | 3,28 | 3,27 | 3,51 | 3,48 | 4,68 | 4,77 | 5,6 | 5,46 | 6,08 | 8,34 | 9,51 |
| 0,8*0,5 / Масса, кг | 2,94 | 4 | 4,08 | 4,12 | 4,16 | 4,19 | 4,22 | 4,25 | 4,52 | 4,57 | 5,85 | 6,08 | 7,06 | 7,04 | 7,9 | 10,38 | 11,7 |

Вид стали - А,С. Толщина стали внутреннего контура - 0,8 мм, 0,5 мм

CHD22

К1.Д.ШИО.000-000.00.85 ШИБЕР УТЕПЛЕННЫЙ С ИЗМ. ОТВЕРСТИЕМ



Используется для регулирования тяги внутри дымового канала. Измерительный штупер, предназначен для анализа дымовых газов.

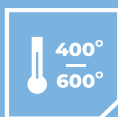
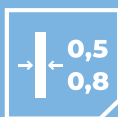
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|
| Ø1, мм | 80 | 100 | 110 | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 | 150 | 150 | 160 | 180 | 200 | 220 | 250 | 300 |
| Ø2, мм | 160 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 200 | 210 | 210 | 250 | 250 | 280 | 280 | 300 | 350 | 400 |
| H, мм | 240 | 240 | 240 | 240 | 240 | 240 | 240 | 240 | 240 | 240 | 240 | 240 | 240 | 290 | 290 | 290 | 340 |
| 0,5*0,5 / Масса, кг | 2,47 | 3,37 | 3,39 | 3,39 | 3,39 | 3,39 | 3,39 | 3,38 | 3,61 | 3,59 | 4,79 | 4,87 | 5,71 | 5,56 | 6,18 | 8,45 | 9,62 |
| 0,8*0,5 / Масса, кг | 3,05 | 4,1 | 4,19 | 4,23 | 4,27 | 4,3 | 4,33 | 4,36 | 4,64 | 4,68 | 5,96 | 6,19 | 7,17 | 7,17 | 8,01 | 10,49 | 11,81 |

Вид стали - А,С. Толщина стали внутреннего контура - 0,5 мм

ТЕХНОЛОГИЧНОСТЬ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ РЕШЕНИЙ

Качество, надежность и долговечность дымохода определяется материалом, из которого изготовлены элементы дымоходных систем. Завод-изготовитель дымоходов ООО «Коракс» стандартно производит модульные элементы дымоходных систем из коррозионностойких и нержавеющей марок сталей AISI 430, AISI 304, AISI 444, AISI 316, предлагая своим Заказчикам широкий выбор, который позволяет удовлетворить любой бюджет и подобрать оптимальное решение под любой вид топлива.

Для того, чтобы дымоходная система служила долго и работала с теплогенерирующей установкой корректно, важны несколько параметров, один из которых правильно выбранная марка стали.



Мы постараемся, не уходя глубоко в технико-химические свойства сталей, довести до Вас несколько важных моментов при выборе марки стали дымохода.

ФЕРРИТНАЯ ГРУППА

Это коррозионностойкие стали такие как AISI 430 и AISI 444.

Сталь **AISI 430** - это хромисто-железная низкоуглеродистая нержавеющая сталь (углерод 0,12%, хром 16-18%, марганец 1%, кремний 1%, сера 0,03%, фосфор 0,045%). Данная сталь не содержит молибдена и никеля, имеет ферритную структуру, отличается большой хрупкостью при нулевых температурах, совершенно нечувствительна к коррозии при высоких температурах. Помимо прочего используется при производстве дымоходов, которые работают в сухом режиме (то есть либо полное отсутствие конденсата, либо выпадение незначительного количества конденсата), а также применяется на теплогенерирующих установках для бань и саун.

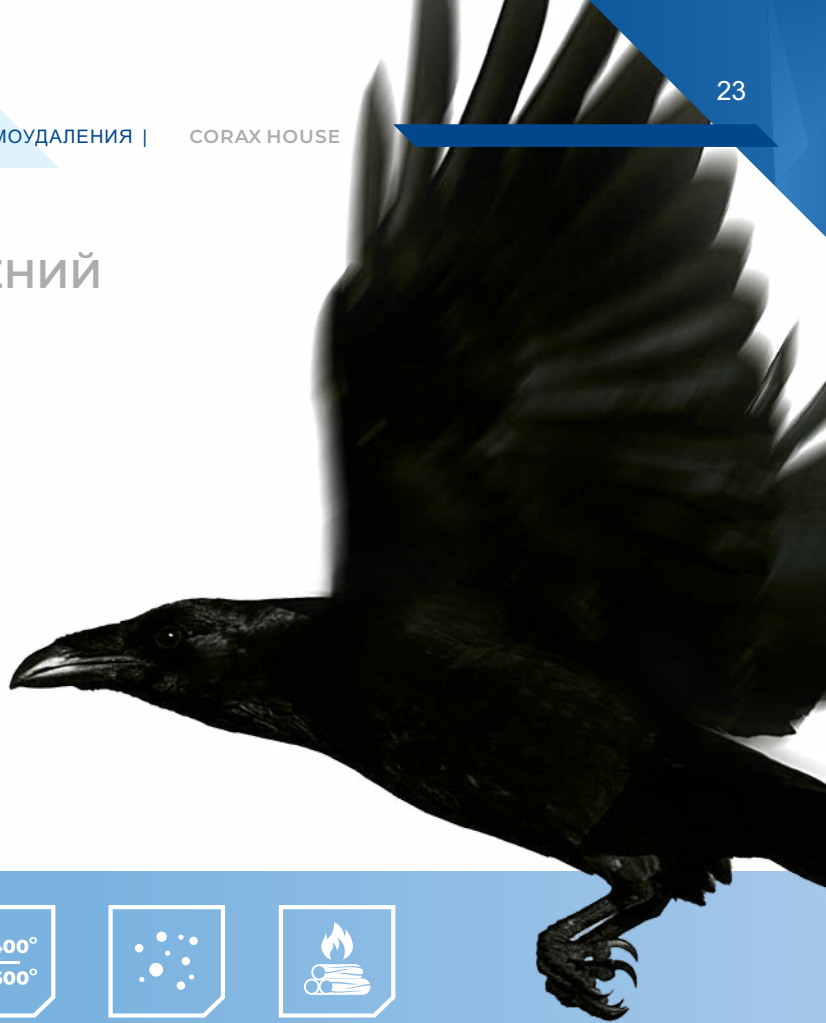
Сталь **AISI 444** имеет хорошие прочностные и механические характеристики, что обеспечивается высоким содержанием хрома и низким содержанием углерода. Применяется при производстве дымоходов, которые работают как в сухом, так и во влажном режиме.

АУСТЕНИТНАЯ ГРУППА

Сплав **AISI 304** изготовлен из качественной нержавеющей стали с очень низким содержанием углерода (не более 0,08%), Данный сплав содержит 8% никеля и 18% хрома, благодаря чему на поверхности металла образуется прочная оксидная пленка, которая надежно защищает изделия металлопроката от повышенной влажности, температурных нагрузок и химических агрессивий.

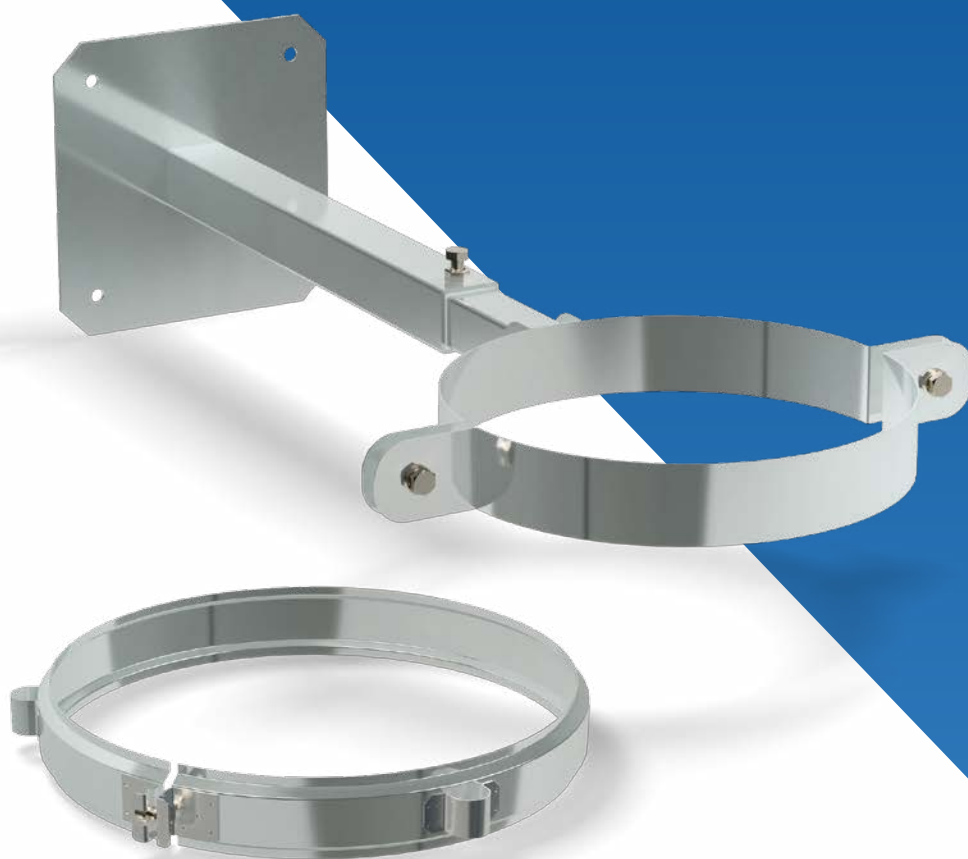
Данная марка стали используется при производстве дымоходов, которые устанавливаются на газовые котлы, работающие как во влажном, так и в сухом режиме.

AISI 316 — марка стали, представляющая собой марку AISI 304, улучшенную за счёт добавления 2,5 % молибдена. Благодаря молибдену сталь этой марки особенно устойчива к коррозии, высоким температурам и агрессивным средам. Дымоходы из этой марки стали долговечны вне зависимости от режима их использования.



CORAX HOUSE


МОНТАЖНЫЕ
КРЕПЛЕНИЯ



ФОРМИРОВАНИЕ АРТИКУЛА МОНТАЖНЫХ КРЕПЛЕНИЙ СЕРИИ CORAX HOUSE

K1.MK.ЭО700.210.В.5

| | |
|--------------|---|
| K1 | серия: Corax House |
| MK | тип продукции: МК- монтажные крепления |
| ЭО700 | тип изделия: экран защитный с отверстием 700x700 мм |
| 210 | диаметр наружного контура дымохода: 210 мм |
| В | марка материала: В - ферритная группа AISI430 А - аустенитная группа AISI304 |
| 5 | толщина материала: 5 - 0,5 мм 8 - 0,8 мм |

 Производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики, вносить изменения в конструкцию данных изделий.

ЮБКА CHF17

КРЫШНАЯ РАЗДЕЛКА
ПРЯМАЯ 0°- 10° CHF15

КОНСОЛЬ
CHF01

КРОНШТЕЙН
НЕСУЩИЙ
CHF02

ХОМУТ
СТЯЖНОЙ
CHF08

ШТАНГА
ДЛЯ СТЕНОВОГО
ХОМУТА CHF05

СТЕНОВОЙ ХОМУТ
РАЗДВИЖНОЙ
Д=50-150 мм CHF06

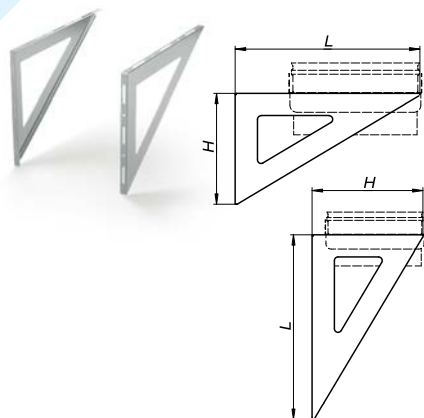
СТЕНОВОЙ
ХОМУТ
CHF04

МОНТАЖ В ШАХТЕ



CHF01

K1.MK.K.0000-0000.0.00 КОНСОЛЬ



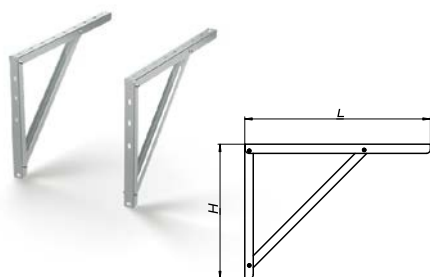
Используется как опорный элемент совместно с монтажной площадкой. Консоль устанавливается на вертикальную плоскость.

| Консоль | 200-350 | 350-500 | 400-600 | 500-700 | 700-950 |
|-----------|---------|---------|---------|---------|---------|
| H, мм | 200 | 350 | 400 | 500 | 700 |
| L, мм | 350 | 500 | 600 | 700 | 950 |
| Толщина | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 2 | 2 |
| Масса, кг | 0,6 | 1,19 | 1,66 | 3,05 | 5,04 |

Вид стали - А,В.

CHF02

K1.MK.KH.0000 КРОНШТЕЙН НЕСУЩИЙ



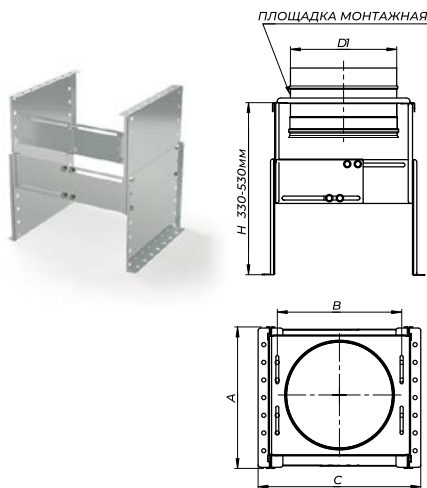
Используется как опорный элемент совместно с монтажной площадкой, имеет возможность корректировки длины.

| | | |
|-----------|-----|------|
| L, мм | 700 | 1000 |
| H, мм | 500 | 700 |
| Масса, кг | 2,2 | 2,98 |

Вид стали - В.

CHF03

K1.MK.ONT.000-000.0.00 ОПОРА НАПОЛЬНАЯ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКАЯ



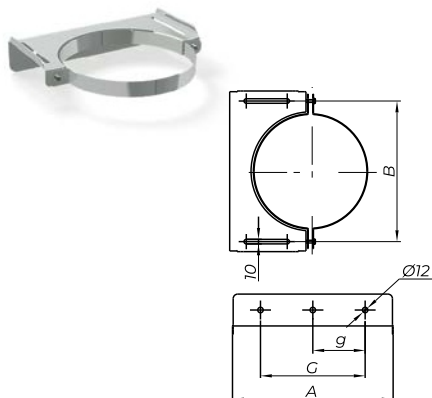
Используется как опорный элемент совместно с монтажной площадкой, опора устанавливается на горизонтальную плоскость. Имеет возможность регулировки по высоте.

| | | | |
|-----------|---------|---------|---------|
| A, мм | 200 | 300 | 420 |
| B, мм | 150-250 | 270-350 | 370-470 |
| C, мм | 308-408 | 428-508 | 428-528 |
| Масса, кг | 4,64 | 6,94 | 9,56 |

Вид стали - А,В.

CHF04

K1.MK.CX.000.0 СТЕНОВОЙ ХОМУТ



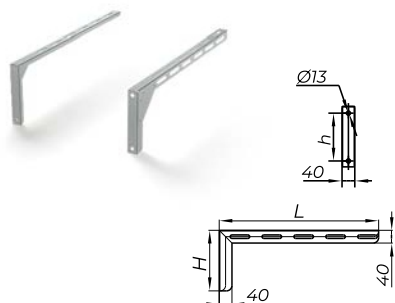
Используется для предотвращения горизонтального смещения дымохода.

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------|------|------|------|------|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|------|-----|------|------|------|------|
| D, мм | 80 | 100 | 110 | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 210 | 220 | 250 | 280 | 300 | 350 | 400 |
| A, мм | 180 | 200 | 210 | 215 | 220 | 225 | 230 | 235 | 240 | 250 | 260 | 280 | 300 | 310 | 320 | 350 | 380 | 400 | 450 | 500 |
| B, мм | 140 | 160 | 170 | 175 | 180 | 185 | 190 | 195 | 200 | 210 | 220 | 240 | 260 | 270 | 280 | 310 | 340 | 360 | 410 | 460 |
| G, мм | 80 | 100 | 110 | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 210 | 220 | 260 | 280 | 300 | 360 | 400 |
| g, мм | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 130 | 140 | 150 | 180 | 200 |
| Масса, кг | 0,31 | 0,35 | 0,37 | 0,39 | 0,4 | 0,41 | 0,42 | 0,43 | 0,44 | 0,46 | 0,49 | 0,53 | 0,58 | 0,6 | 0,63 | 0,7 | 0,78 | 0,84 | 0,97 | 1,11 |

Вид стали - А,В.

СНФ05

К1.МК.ШСХ.000.0.15 ШТАНГА ДЛЯ СТЕНОВОГО ХОМУТА



Используется вместе со стеновым хомутом с возможностью регулирования расстояния от стенки дымохода до стены здания.

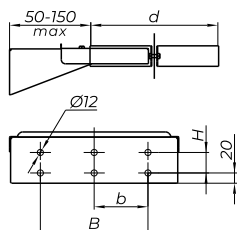
| | | | | |
|-----------|------|------|------|------|
| L, мм | 250 | 500 | 750 | 1000 |
| H, мм | 140 | 190 | 240 | 290 |
| h, мм | 100 | 150 | 200 | 250 |
| Масса, кг | 0,37 | 0,66 | 0,96 | 1,24 |

Вид стали - А,В.

Комплект из двух штанг.

СНФ06

К1.МК.СХР.000.0 СТЕНОВОЙ ХОМУТ РАЗДВИЖНОЙ Д=50-150ММ



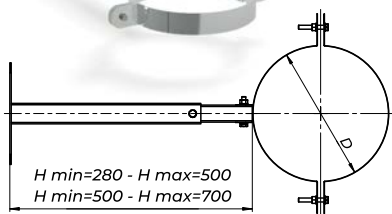
Используется для предотвращения горизонтального смещения дымохода с возможностью регулирования расстояния от стенки дымохода до стены здания до 150мм.

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------|------|------|------|------|-----|------|------|-----|------|------|------|------|------|-----|------|-----|------|------|------|------|
| Ø, мм | 80 | 100 | 110 | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 210 | 220 | 250 | 280 | 300 | 350 | 400 |
| H, мм | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 |
| B, мм | 80 | 100 | 110 | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 210 | 220 | 250 | 280 | 300 | 350 | 400 |
| b, мм | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 125 | 140 | 150 | 175 | 200 |
| Масса, кг | 0,31 | 0,35 | 0,37 | 0,39 | 0,4 | 0,41 | 0,42 | 0,3 | 0,44 | 0,46 | 0,49 | 0,53 | 0,58 | 0,6 | 0,63 | 0,7 | 0,78 | 0,84 | 0,97 | 1,11 |

Вид стали - А,В.

СНФ07

К1.МК.КТО00.000 КРОНШТЕЙН ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЙ



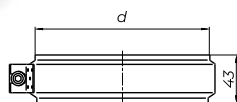
Используется для предотвращения горизонтального смещения дымохода с возможностью регулирования расстояния от стенки дымохода до стены здания, представлен в двух диапазонах: H=280-500мм; H=500-700мм.

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Ø, мм | 80 | 100 | 110 | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 210 | 220 | 250 | 280 | 300 | 350 | 400 |
| H=280-500мм 0,5 / Масса, кг | 1,02 | 1,04 | 1,05 | 1,05 | 1,06 | 1,06 | 1,07 | 1,08 | 1,08 | 1,09 | 1,09 | 1,12 | 1,14 | 1,15 | 1,16 | 1,17 | 1,19 | 1,24 | 1,29 | 1,33 |
| H=500-700мм 0,5 / Масса, кг | 1,29 | 1,31 | 1,32 | 1,32 | 1,33 | 1,33 | 1,34 | 1,35 | 1,35 | 1,36 | 1,36 | 1,39 | 1,41 | 1,42 | 1,43 | 1,44 | 1,46 | 1,51 | 1,56 | 1,60 |

Вид стали - В.

СНФ08

К1.МК.ХС.000.0.5 ХОМУТ СТЯЖНОЙ



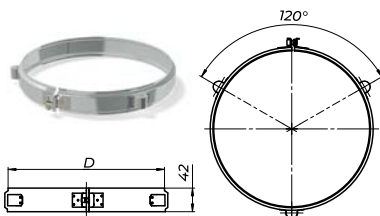
Обеспечивает стыковку труб и других модульных элементов дымоходной системы между собой. Хомут стяжной гарантирует плотное прилегание деталей друг к другу и улучшает герметичность соединений.

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------|------|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|------|------|
| Ø, мм | 80 | 100 | 110 | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 210 | 220 | 250 | 280 | 300 | 350 | 400 |
| 0,5 / Масса, кг | 0,08 | 0,1 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,11 | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,13 | 0,13 | 0,14 | 0,15 | 0,16 | 0,16 | 0,18 | 0,19 | 0,2 | 0,23 | 0,26 |

Вид стали - А,В.

СНФ09

К1.МК.ХСР.000.0.5 ХОМУТ СТЯЖНОЙ ПОД РАСТЯЖКУ



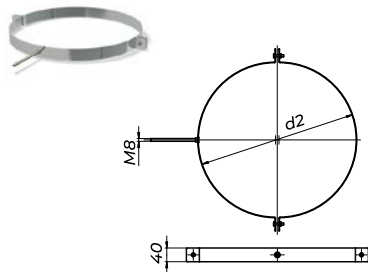
Используется для обеспечения тросового крепления дымового канала.

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|------|------|------|
| Ø, мм | 80 | 100 | 110 | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 210 | 220 | 250 | 280 | 300 | 350 | 400 |
| 0,5 / Масса, кг | 0,9 | 0,11 | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,12 | 0,13 | 0,13 | 0,13 | 0,14 | 0,14 | 0,15 | 0,16 | 0,17 | 0,17 | 0,19 | 0,2 | 0,21 | 0,24 | 0,27 |

Вид стали - А,В.

CHF10

К1.МК.ХШ.000.0.5 ХОМУТ СО ШПИЛЬКОЙ



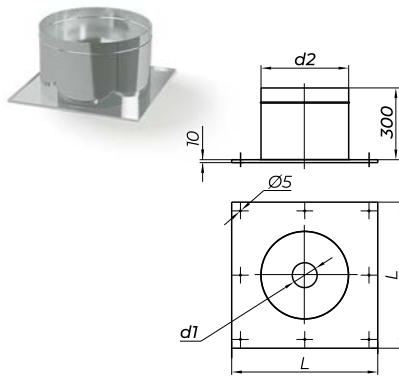
Используется для предотвращения горизонтального смещения дымохода.

| Ø, мм | 80 | 100 | 110 | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 210 | 220 | 250 | 300 | 350 | 400 |
|-----------------|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|------|------|------|----------|------|------|-----|
| 0,5 / Масса, кг | 0,2 | 0,22 | 0,23 | 0,23 | 0,24 | 0,24 | 0,25 | 0,26 | 0,26 | 0,27 | 0,27 | 0,3 | 0,32 | 0,33 | 0,34 | 0,370,42 | 0,47 | 0,51 | |

Вид стали - А,В.

CHF11

К1.МК.ППУ.000.В.5 ПОТОЛОЧНО-ПРОХОДНОЙ УЗЕЛ КРУГ



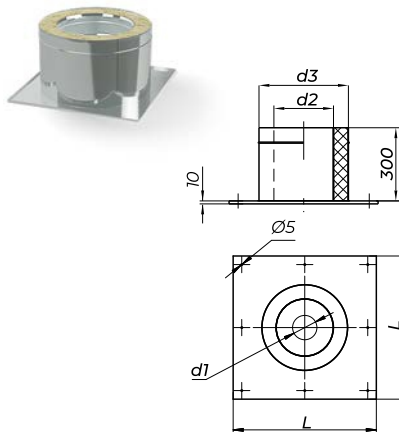
Потолочно-проходной узел используется в качестве разделки дымового канала, установленного в потолочном перекрытии из горючего материала. Максимальная температура дымовых газов на выходе из тепло генератора не должна превышать 200°C.

| Ø, мм | 80 | 100 | 110 | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 210 | 220 | 250 | 280 | 300 | 350 | 400 |
|-----------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|------|-----|------|-----|------|-----|
| d1, мм | 85 | 105 | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 | 145 | 155 | 165 | 185 | 205 | 215 | 225 | 255 | 285 | 305 | 355 | 405 |
| d2, мм | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 400 | 400 | 400 | 500 | 500 | 500 | 600 |
| L, мм | 470 | 470 | 470 | 470 | 470 | 470 | 470 | 470 | 470 | 470 | 470 | 470 | 470 | 470 | 470 | 470 | 600 | 600 | 600 | 700 |
| Масса, кг | 1,79 | 1,78 | 1,77 | 1,77 | 1,75 | 1,75 | 1,75 | 1,74 | 1,74 | 1,73 | 1,72 | 1,69 | 1,66 | 2,4 | 2,36 | 2,3 | 3,12 | 3 | 3,33 | |

Вид стали - В.

CHF12

К1.МК.ППУТ.000.В.5 ПОТОЛОЧНО-ПРОХОДНОЙ УЗЕЛ КРУГ + ТЕРМО



Предназначен для предотвращения теплопередачи на перекрытие и на короб изделия по всему периметру.

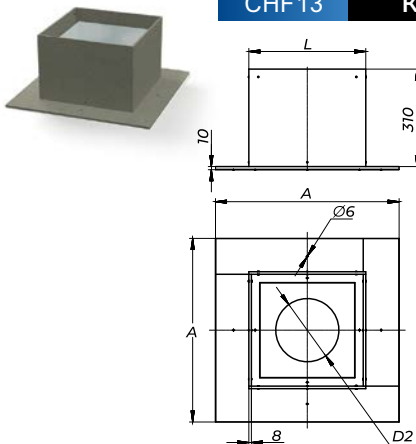
Максимальная температура дымовых газов на выходе из тепло генератора не должна превышать 450°C.

| Ø, мм | 80 | 100 | 110 | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 210 | 220 | 250 | 280 | 300 | 350 | 400 |
|-----------|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|------|------|------|------|------|-----|
| d1, мм | 85 | 105 | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 | 145 | 155 | 165 | 185 | 205 | 215 | 225 | 255 | 285 | 305 | 355 | 405 |
| d2, мм | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 400 | 400 | 400 | 500 |
| D3, мм | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 500 | 500 | 500 | 600 |
| L, мм | 470 | 470 | 470 | 470 | 470 | 470 | 470 | 470 | 470 | 470 | 470 | 470 | 470 | 470 | 470 | 470 | 600 | 600 | 600 | 700 |
| Масса, кг | 4,2 | 4,2 | 4,2 | 4,18 | 4,18 | 4,17 | 4,17 | 4,17 | 4,16 | 4,15 | 4,14 | 4,11 | 4,08 | 5,8 | 5,78 | 5,74 | 6,66 | 6,76 | 7,57 | 8,2 |

Вид стали - В.

CHF13

К1.МК.ППУТМ.000.В.5 ПОТОЛОЧНО-ПРОХОДНОЙ УЗЕЛ МИНЕРИТ



Предназначен для предотвращения теплопередачи на перекрытие и на короб изделия по всему периметру.

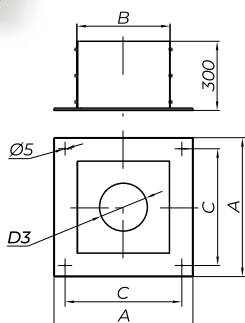
Максимальная температура дымовых газов на выходе из тепло генератора не должна превышать 600°C.

| Ø, мм | 200 | 210 | 220 | 250 | 280 | 300 | 350 | 400 |
|-----------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|
| D2, мм | 205 | 215 | 225 | 255 | 285 | 305 | 355 | 405 |
| A, мм | 580 | 580 | 580 | 680 | 680 | 680 | 680 | 680 |
| L, мм | 370 | 370 | 370 | 450 | 450 | 450 | 450 | 450 |
| Масса, кг | 8,00 | 8,00 | 8,00 | 10,00 | 10,00 | 10,00 | 10,00 | 10,00 |

Вид стали - В.

CHF14

К1.МК.ППУС.000. В.5 ПОТОЛОЧНО-ПРОХОДНОЙ УЗЕЛ СОСТАВНОЙ



Максимальная температура дымовых газов на выходе из теплогенератора не должна превышать 200°C.

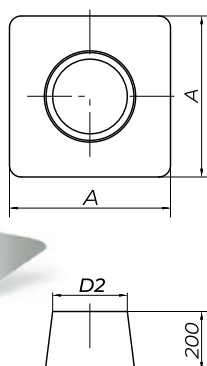
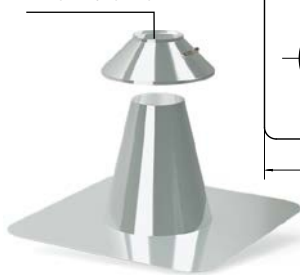
| Ø, мм | 80 | 100 | 110 | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 | 145 | 155 | 165 | 185 | 205 | 215 | 225 | 255 | 285 | 305 | 355 | 405 |
|-----------------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|-------|-----|-------|------|-----|-------|------|-----|-----|
| D3, мм | 85 | 105 | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 | 145 | 155 | 165 | 185 | 205 | 215 | 225 | 255 | 285 | 305 | 355 | 405 | |
| A, мм | 480 | 500 | 510 | 515 | 520 | 525 | 530 | 535 | 540 | 550 | 560 | 580 | 600 | 610 | 620 | 650 | 680 | 700 | 750 | 800 | |
| B, мм | 280 | 300 | 310 | 315 | 320 | 325 | 330 | 335 | 340 | 350 | 360 | 380 | 400 | 410 | 420 | 450 | 480 | 500 | 550 | 600 | |
| C, мм | 380 | 400 | 410 | 415 | 420 | 425 | 430 | 435 | 440 | 450 | 460 | 480 | 500 | 510 | 520 | 550 | 580 | 600 | 650 | 700 | |
| 0,5 / Масса, кг | 2,192 | 3,52 | 4,22 | 4,62 | 5,02 | 5,42 | 5,82 | 6,22 | 6,62 | 7,42 | 8,22 | 9,9 | 3,153 | 2,3 | 3,313 | 5,53 | 8,0 | 3,974 | 3,84 | 8,0 | |

Вид стали - В.

CHF15

К1.МК.КРП.000.0.5 КРЫШНАЯ РАЗДЕЛКА ПРЯМАЯ 0°- 10°

Юбка
в комплекте

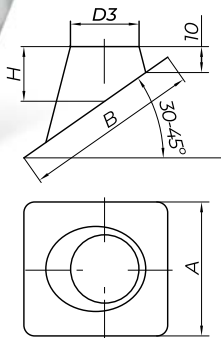


Крышная разделка укомплектована юбкой, применяется данный элемент в целях предотвращения попадания атмосферных осадков в проем кровли, в котором расположен дымовой канал.

| Ø, мм | 80 | 100 | 110 | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 | 145 | 155 | 165 | 185 | 205 | 215 | 225 | 255 | 285 | 305 | 355 | 405 |
|-----------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|-----|-------|-------|-------|------|-------|-------|------|-----|-------|-----|-----|-----|
| A, мм | 380 | 400 | 410 | 415 | 420 | 425 | 430 | 435 | 440 | 450 | 460 | 480 | 500 | 510 | 520 | 550 | 580 | 600 | 650 | 700 | |
| D2, мм | 85 | 105 | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 | 145 | 155 | 165 | 185 | 205 | 215 | 225 | 255 | 285 | 305 | 355 | 405 | |
| 0,5 / Масса, кг | 1,141 | 1,191 | 1,171 | 1,191 | 1,211 | 1,241 | 1,271 | 1,29 | 1,3 | 1,371 | 1,451 | 1,511 | 1,62 | 1,771 | 1,852 | 2,05 | 2,1 | 2,143 | 6,5 | 3,9 | |

Вид стали - А,В.

Юбка
в комплекте



CHF16

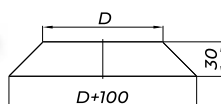
К1.МК.КРУ.000.0.5 КРЫШНАЯ РАЗДЕЛКА УГЛОВАЯ 30°- 45°

| Ø, мм | 80 | 100 | 110 | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 | 145 | 155 | 165 | 185 | 205 | 215 | 225 | 255 | 285 | 305 | 355 | 405 |
|-----------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|-----|-------|-------|-------|------|-------|-------|------|-----|-------|-----|-----|-----|
| H, мм | 156 | 166 | 170 | 173 | 175 | 177 | 180 | 182 | 185 | 189 | 193 | 203 | 213 | 218 | 222 | 236 | 250 | 260 | 350 | 360 | |
| D3, мм | 85 | 105 | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 | 145 | 155 | 165 | 185 | 205 | 215 | 225 | 255 | 285 | 305 | 355 | 405 | |
| A, мм | 280 | 300 | 310 | 315 | 320 | 325 | 330 | 335 | 340 | 350 | 360 | 380 | 400 | 410 | 420 | 450 | 480 | 500 | 550 | 600 | |
| B, мм | 390 | 420 | 430 | 440 | 450 | 450 | 460 | 470 | 480 | 490 | 500 | 530 | 560 | 580 | 590 | 630 | 670 | 700 | 770 | 840 | |
| 0,5 / Масса, кг | 1,141 | 1,191 | 1,171 | 1,191 | 1,211 | 1,241 | 1,271 | 1,29 | 1,3 | 1,371 | 1,451 | 1,511 | 1,62 | 1,771 | 1,852 | 2,05 | 2,1 | 2,143 | 6,5 | 3,9 | |

Вид стали - А,В.

CHF17

К1.МК.Ю.000.0.5 ЮБКА

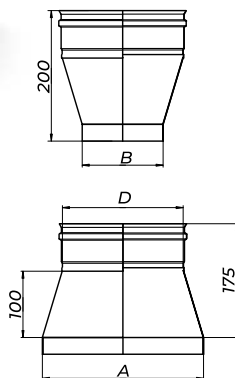


Применяется в целях предотвращения попадания атмосферных осадков в проем кровли и в декоративных целях.

| Ø, мм | 80 | 100 | 110 | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 | 145 | 155 | 165 | 185 | 205 | 215 | 225 | 255 | 285 | 305 | 355 | 405 |
|-----------------|------|-----|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|-----|------|------|-----|
| 0,5 / Масса, кг | 0,08 | 0,1 | 0,110 | 110 | 110 | 110 | 120 | 120 | 120 | 130 | 130 | 140 | 15 | 0,16 | 0,16 | 0,18 | 0,19 | 0,2 | 0,23 | 0,26 | |

Вид стали - А,В.

CHF18

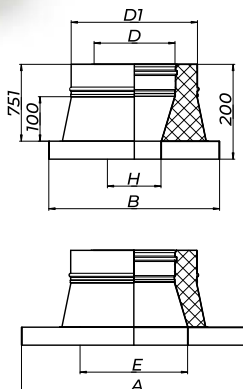
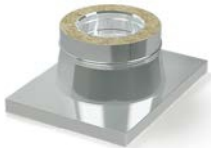
К1.МК.ПКК.000х000/000.00.0
ПЕРЕХОД С КИРПИЧНОЙ КЛАДКИ НА ТРУБУ

Применяется в качестве перехода с кирпичного канала на трубу или трубу утепленную.

| НАИМЕНОВАНИЕ | Ø, мм | А, мм | В, мм | 0,8•0,8 | 1•1 |
|--------------|-------|-------|-------|---------|------|
| 120x120 D150 | 150 | 120 | 120 | 0,59 | 0,73 |
| 120x250 D200 | 200 | 120 | 250 | 0,8 | 1,01 |

Вид стали - А,В.

CHF19

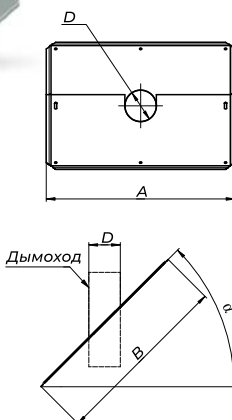
К1.МК.ПКК.000х000-000х000/000-000.00.00
ПЕРЕХОД С КИРПИЧНОЙ КЛАДКИ НА УТЕПЛЕННУЮ ТРУБУ

| НАИМЕНОВАНИЕ | Ø, мм | Ø1, мм | А, мм | В, мм | Е, мм | Н, мм | 0,8•0,8•0,5 | 1•1•0,5 |
|--------------------------|-------|--------|-------|-------|-------|-------|-------------|---------|
| 380x380/130x130 D115x200 | 115 | 200 | 380 | 380 | 130 | 130 | 2,44 | 2,84 |
| 380x380/130x130 D150x210 | 150 | 210 | 380 | 380 | 130 | 130 | 2,51 | 2,95 |
| 510x380/260x130 D180x280 | 180 | 280 | 510 | 380 | 260 | 130 | 3,33 | 3,88 |
| 510x380/260x130 D200x280 | 200 | 280 | 510 | 380 | 260 | 130 | 3,34 | 3,88 |

Вид стали - А,В.

CHF20

К1.МК.ЭУ.000.В.5 ЭКРАН ЗАЩИТНЫЙ УГЛОВОЙ 25-50°



Декоративно-защитный элемент, используется в местах разделки дымового канала, установленного в проемах стен, перекрытий и перегородок.

| А, мм | 580 | 600 | 610 | 615 | 620 | 625 | 630 | 635 | 640 | 650 | 660 | 680 | 700 | 710 | 720 | 750 | 780 | 800 | 850 | 900 |
|-----------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|
| Д, мм | 81 | 101 | 111 | 116 | 121 | 126 | 131 | 136 | 141 | 151 | 161 | 181 | 201 | 211 | 221 | 251 | 281 | 301 | 351 | 401 |
| В, мм при α 45° | 616 | 644 | 660 | 668 | 678 | 682 | 688 | 696 | 702 | 716 | 730 | 758 | 788 | 802 | 816 | 858 | 900 | 930 | 1000 | 1072 |
| В, мм при α 35° | 600 | 624 | 636 | 644 | 648 | 656 | 662 | 668 | 674 | 686 | 698 | 722 | 746 | 758 | 770 | 808 | 844 | 868 | 930 | 990 |
| В, мм при α 25° | 592 | 614 | 624 | 630 | 636 | 642 | 646 | 654 | 658 | 668 | 680 | 702 | 724 | 736 | 746 | 780 | 814 | 836 | 890 | 946 |
| В, мм при α 15° | 586 | 606 | 616 | 622 | 626 | 634 | 638 | 644 | 648 | 658 | 668 | 690 | 710 | 720 | 730 | 762 | 794 | 814 | 866 | 918 |
| М кг, при α 45° | 1,411 | 1,521 | 1,591 | 1,621 | 1,661 | 1,68 | 1,711 | 1,751 | 1,771 | 1,841 | 1,902 | 1,942 | 1,82 | 1,252 | 1,322 | 1,54 | 2,772 | 2,943 | 3,363 | 3,81 |
| М кг, при α 35° | 1,371 | 1,481 | 1,531 | 1,561 | 1,591 | 1,621 | 1,651 | 1,681 | 1,701 | 1,761 | 1,821 | 1,942 | 1,92 | 1,32 | 1,392 | 1,60 | 2,743 | 2,913 | 3,36 | 3,81 |
| М кг, при α 25° | 1,361 | 1,461 | 1,501 | 1,531 | 1,561 | 1,581 | 1,611 | 1,641 | 1,661 | 1,721 | 1,771 | 1,892 | 1,902 | 1,22 | 1,312 | 1,512 | 1,642 | 1,993 | 2,36 | |
| М кг, при α 15° | 1,341 | 1,441 | 1,481 | 1,511 | 1,531 | 1,571 | 1,591 | 1,621 | 1,641 | 1,691 | 1,741 | 1,851 | 1,962 | 1,922 | 1,22 | 1,262 | 1,452 | 1,572 | 1,913 | 2,26 |

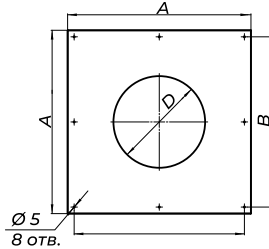
Вид стали - В.

CHF21

К1.МК.Э0500.000.В.5 ЭКРАН ЗАЩИТНЫЙ С ОТВЕРСТИЕМ 500X500



Декоративно-защитный элемент, используется в местах разделки дымового канала, установленного в проемах стен, перекрытий и перегородок.

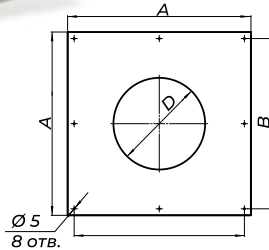


| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------|------|------|------|------|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|------|
| Ø, мм | 80 | 100 | 110 | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 | 150 | 160 | 180 | 200 | 210 | 220 | 250 | 280 | 300 |
| D, мм | 85 | 105 | 115 | 120 | 125 | 130 | 135 | 140 | 145 | 155 | 165 | 185 | 205 | 215 | 225 | 255 | 285 | 305 |
| A, мм | 470 | 470 | 470 | 470 | 470 | 470 | 470 | 470 | 470 | 470 | 470 | 470 | 470 | 470 | 470 | 470 | 470 | 470 |
| B, мм | 420 | 420 | 420 | 420 | 420 | 420 | 420 | 420 | 420 | 420 | 420 | 420 | 420 | 420 | 420 | 420 | 420 | 420 |
| 0,5 / Масса, кг | 0,93 | 0,92 | 0,91 | 0,91 | 0,9 | 0,9 | 0,89 | 0,89 | 0,89 | 0,88 | 0,87 | 0,84 | 0,82 | 0,81 | 0,79 | 0,75 | 0,7 | 0,66 |

Вид стали - В.

CHF22

К1.МК.Э0700.000.В.5 ЭКРАН ЗАЩИТНЫЙ С ОТВЕРСТИЕМ 700X700



| | | | | | | | | |
|-----------|------|------|-----|------|------|------|------|------|
| Ø, мм | 200 | 210 | 220 | 250 | 280 | 300 | 350 | 400 |
| A, мм | 700 | 700 | 700 | 700 | 700 | 700 | 700 | 700 |
| B, мм | 650 | 650 | 650 | 650 | 650 | 650 | 650 | 650 |
| Масса, кг | 1,93 | 1,92 | 1,9 | 1,86 | 1,81 | 1,77 | 1,67 | 1,55 |

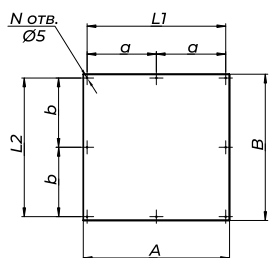
Вид стали - В.

CHF23

К1.МК.Э.0000-0000.В.5 ЭКРАН ЗАЩИТНЫЙ



Декоративно-защитный элемент, устанавливается на зоны подверженные нагреву.



| | | | | | | |
|-----------|------|-----|------|------|------|------|
| A, мм | 970 | 970 | 970 | 600 | 600 | 470 |
| B, мм | 970 | 600 | 470 | 470 | 400 | 470 |
| L1, мм | 920 | 920 | 920 | 550 | 550 | 450 |
| a, мм | 230 | 230 | 230 | 275 | 275 | 225 |
| L2, мм | 920 | 550 | 420 | 420 | 350 | 420 |
| b, мм | 230 | 275 | 210 | 210 | - | 210 |
| N, шт. | 16 | 12 | 12 | 8 | 6 | 8 |
| Масса, кг | 3,95 | 2,5 | 1,98 | 1,23 | 1,03 | 0,99 |

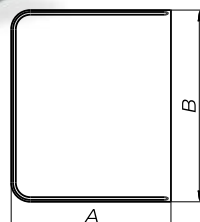
Вид стали - В.

CHF24

К1.МК.ПЛ.000-0000.В.5 ПРИТОПОЧНЫЙ ЛИСТ



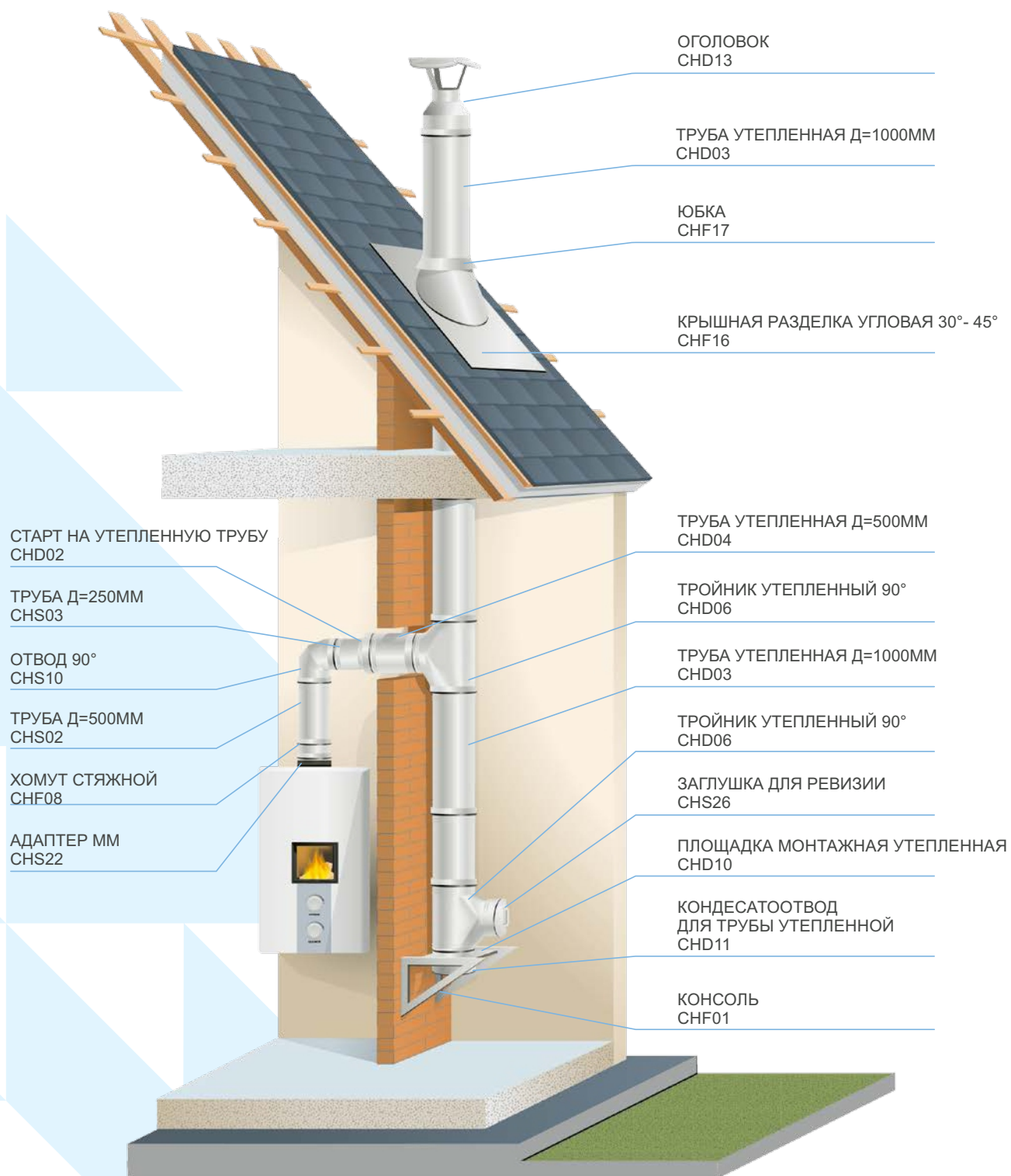
Используется для обеспечения пожарной безопасности напольной зоны перед топочной частью печи или котла.



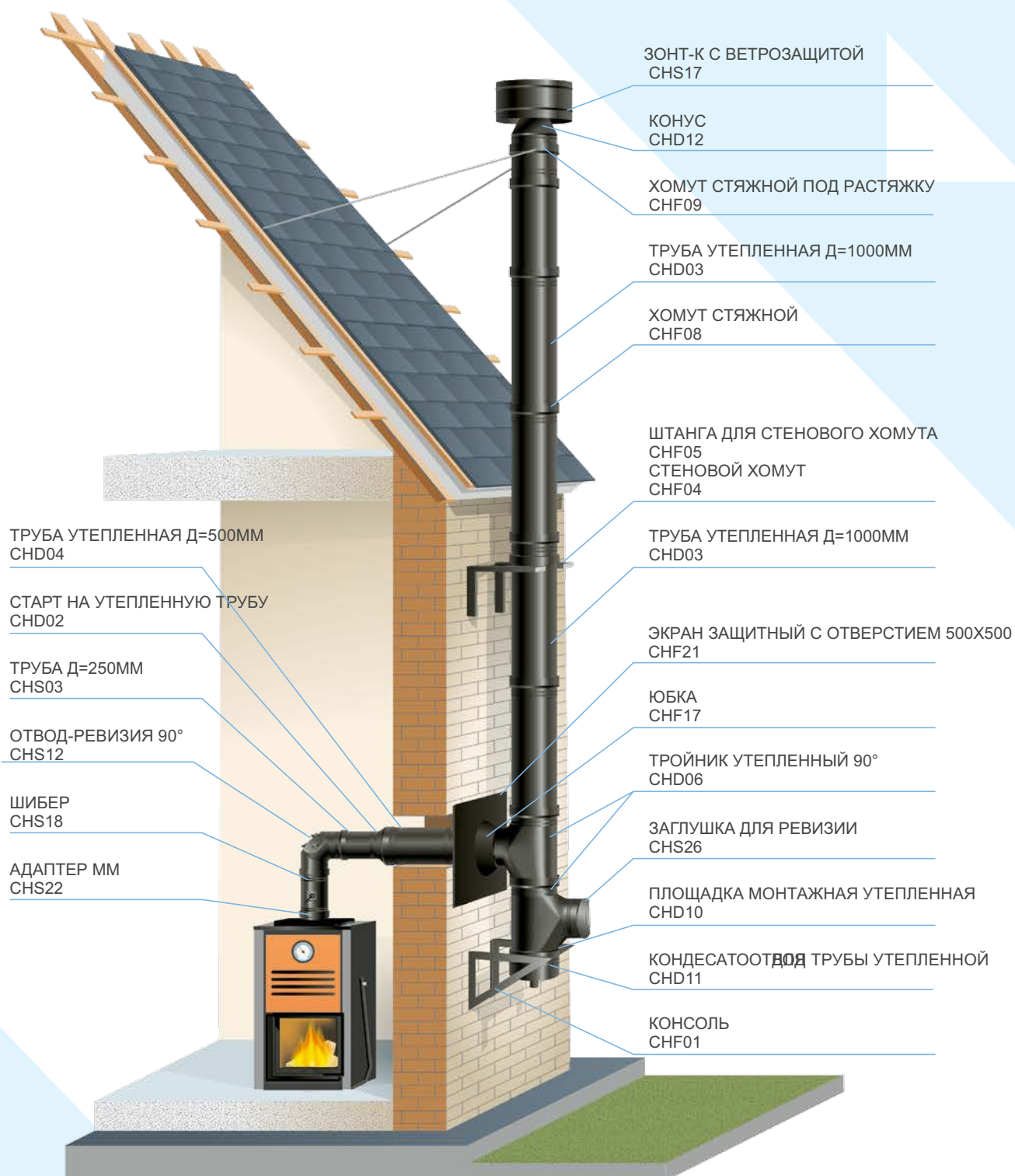
| | | | | |
|-----------|------|------|------|------|
| A, мм | 400 | 500 | 500 | 600 |
| B, мм | 600 | 600 | 1000 | 1000 |
| Масса, кг | 0,98 | 1,22 | 2,03 | 2,42 |

Вид стали - В.

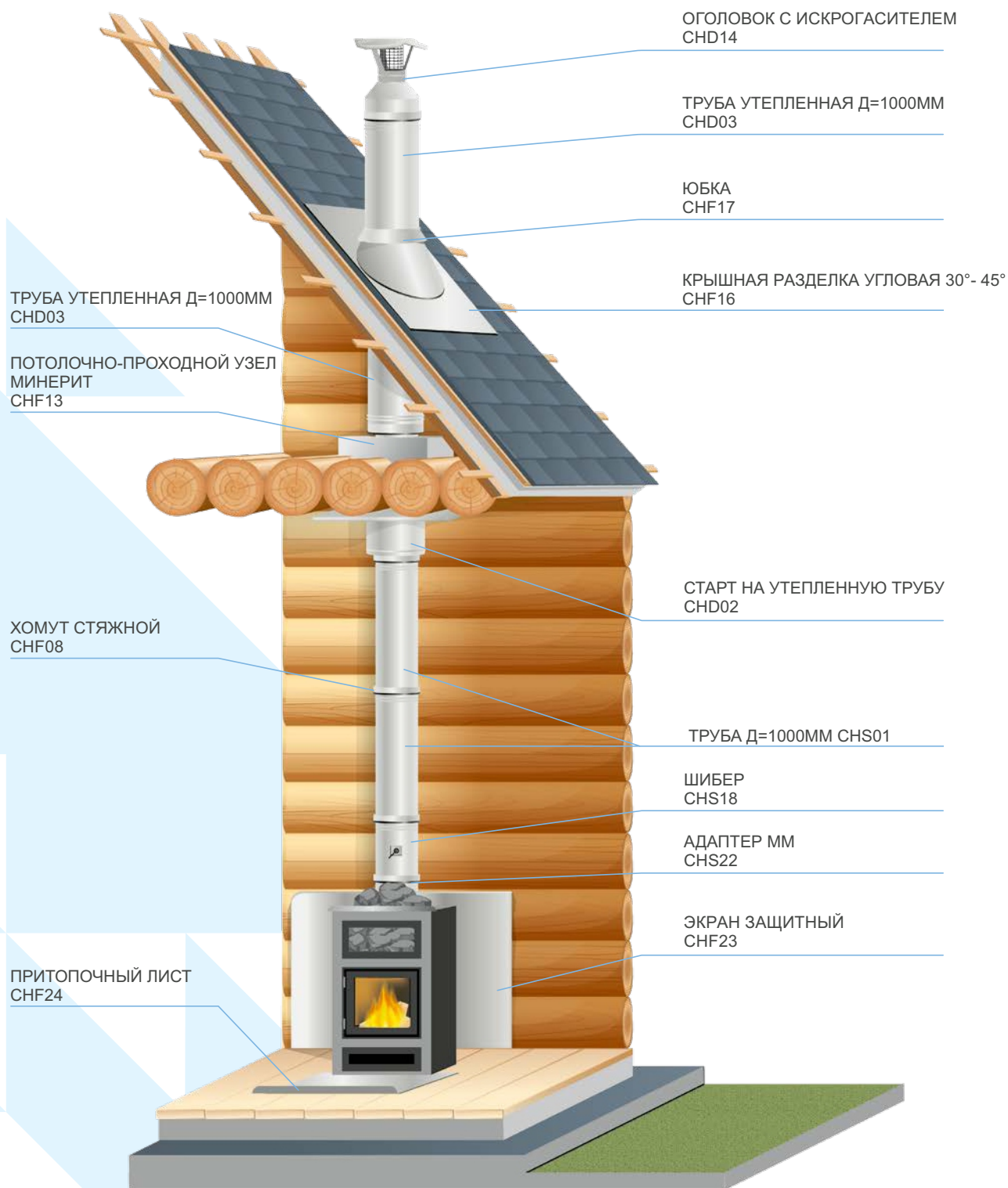
ТИПОВОЕ РЕШЕНИЕ CORAX HOUSE ДЛЯ НАСТЕННЫХ ГАЗОВЫХ КОТЛОВ



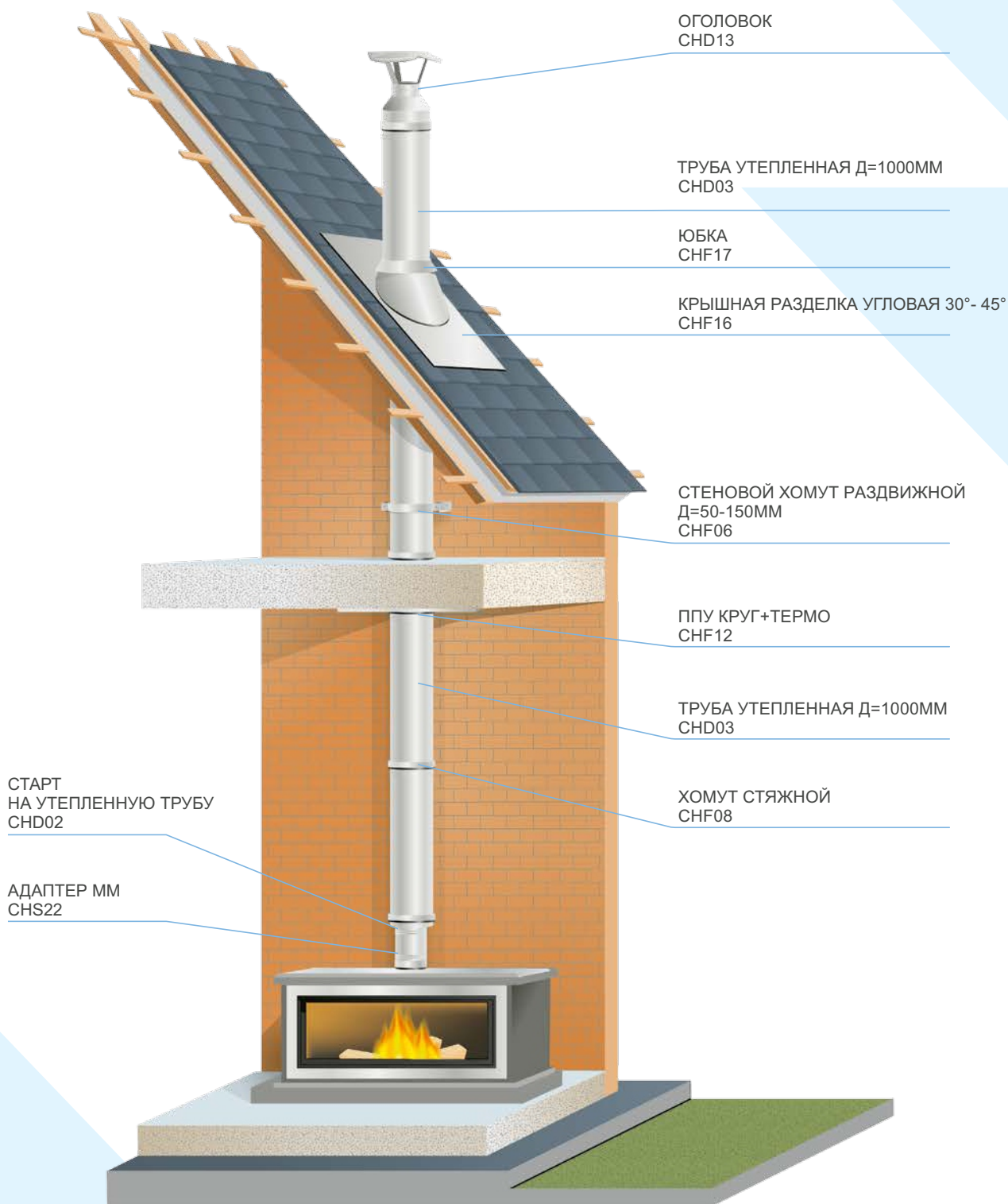
ТИПОВОЕ РЕШЕНИЕ CORAX HOUSE ДЛЯ НАПОЛЬНЫХ ТВЕРДОТОПЛИВНЫХ КОТЛОВ



ТИПОВОЕ РЕШЕНИЕ CORAX HOUSE ДЛЯ БАНИ



ТИПОВОЕ РЕШЕНИЕ CORAX HOUSE ДЛЯ КАМИНА



ТИПОВОЕ РЕШЕНИЕ CORAX INDUSTRY ДЛЯ КОТЕЛЬНЫХ

Завод -изготовитель модульных дымоходных систем «Коракс» проектирует, производит и устанавливает системы дымоудаления любой сложности, выполняет весь цикл работ: от подготовки чертежей до сдачи объекта в эксплуатацию. Благодаря детально продуманной конструкции дымоходы из нержавеющей стали обеспечивают экологичность и безопасность отопительных приборов.

Одним из важнейших критериев оценки дымовой системы является ее газоплотность. Сварка продольных швов дымоходов по технологии TIG неплавким электродом в среде защитных газов (аргон), наряду с раструбным соединением дает 100 % гарантию газоплотности, как сварных швов, так и соединений дымохода.

КОНУС

ТРУБА УТЕПЛЕННАЯ Д=1000ММ

МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ

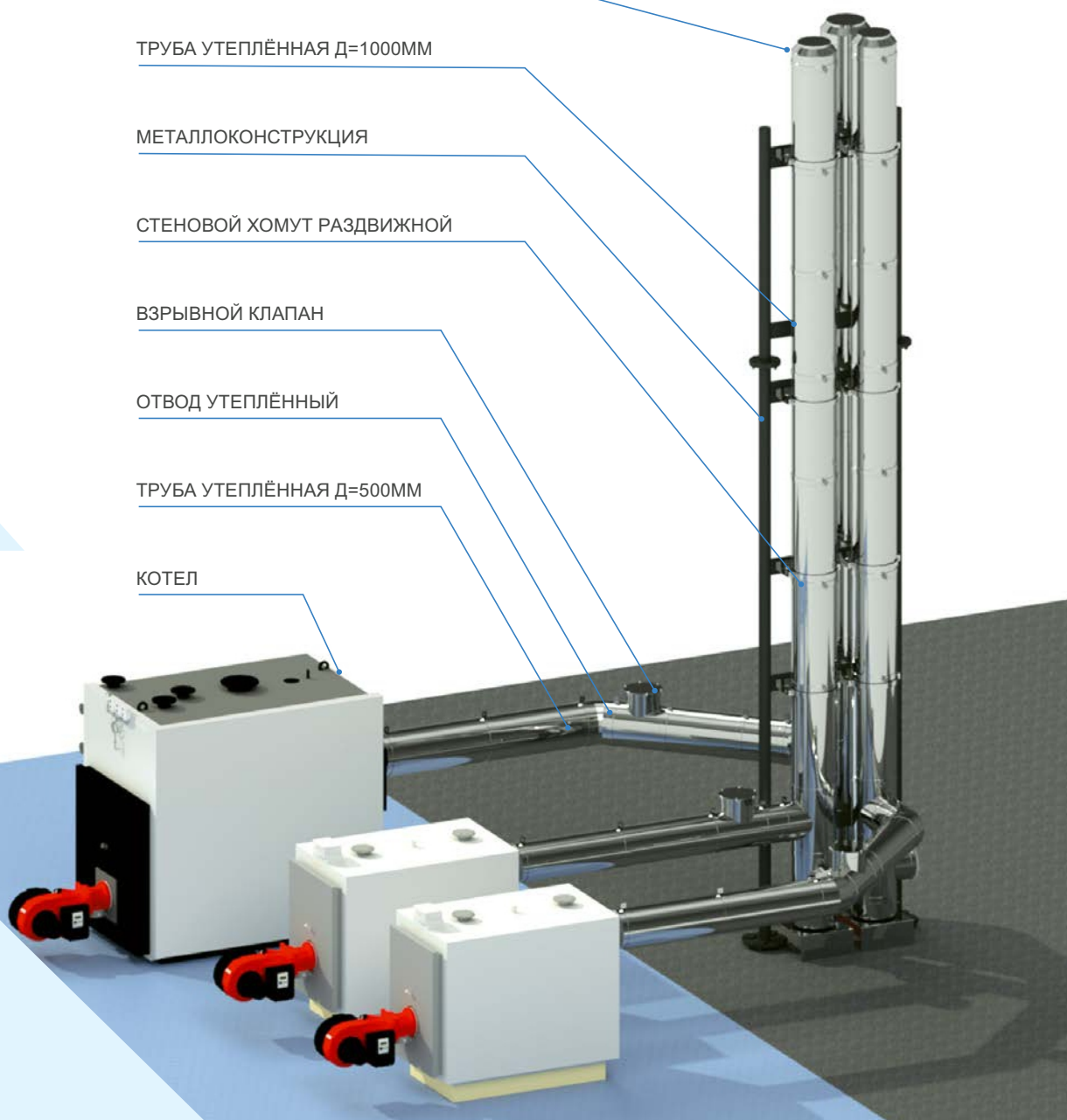
СТЕНОВОЙ ХОМУТ РАЗДВИЖНОЙ

ВЗРЫВНОЙ КЛАПАН

ОТВОД УТЕПЛЕННЫЙ

ТРУБА УТЕПЛЕННАЯ Д=500ММ

КОТЕЛ

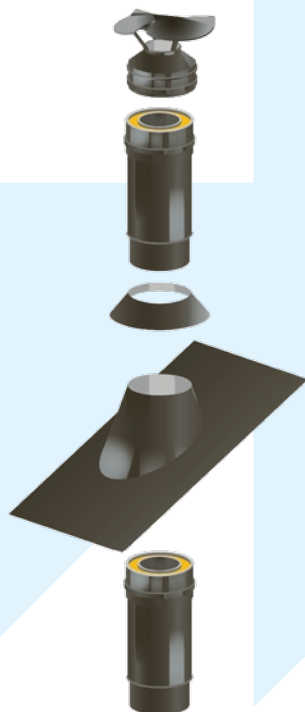


ОКРАСКА ДЫМОХОДОВ

-  **RAL 8017** Шоколадно-коричневый
-  **RAL 3005** Винно-красный
-  **RAL 3020** Транспортно красный
-  **RAL 6005** Зеленый мох
-  **RAL 9005** Черный янтарь
-  **RAL 9003** Сигнально белый
-  **RAL 7024** Графитовый серый



Стандартной складской позицией являются модульные дымоходы окрашенные по RAL 9005, цвет чёрный.

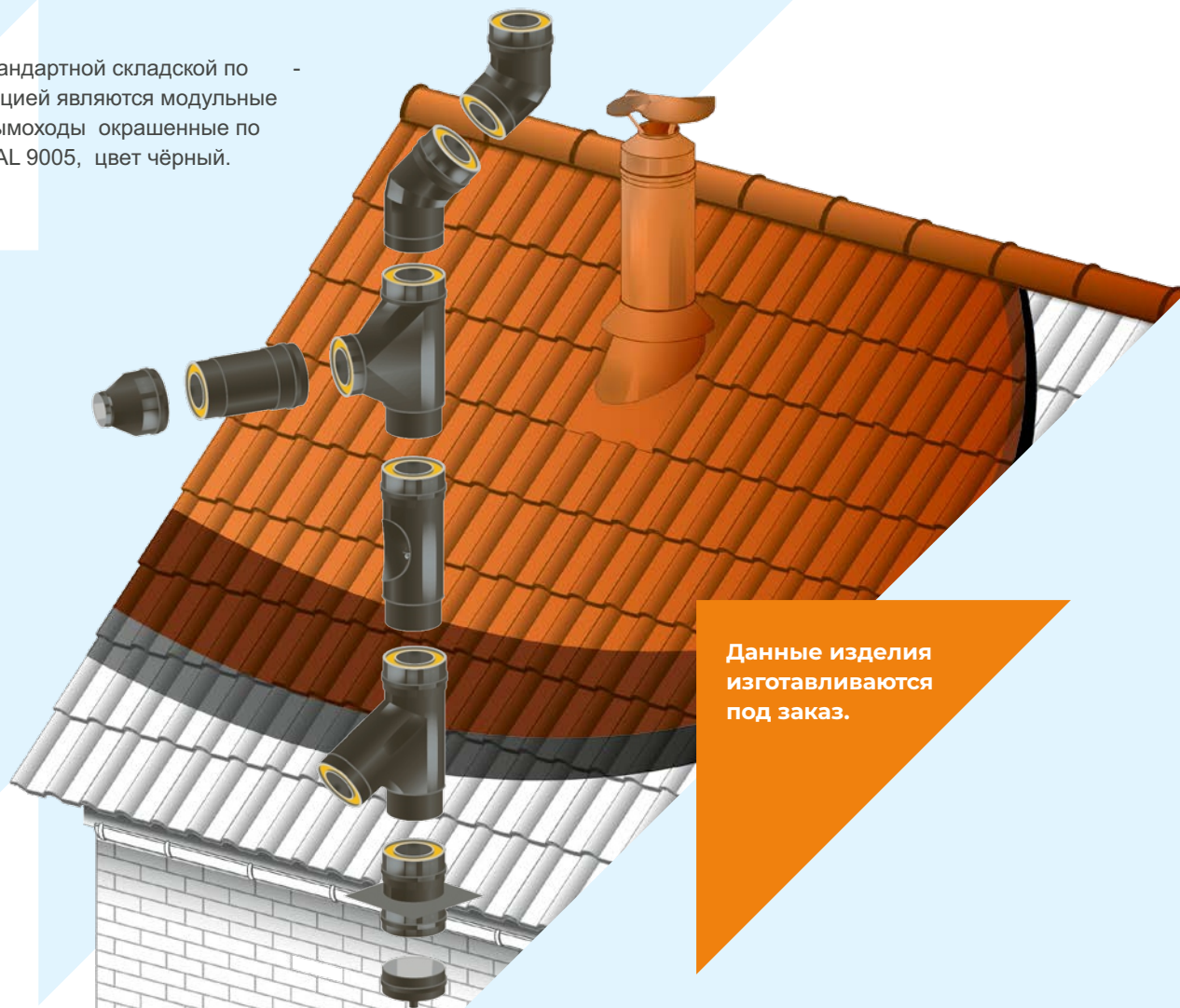


Завод-изготовитель дымоходов «Коракс» расширяет ассортимент продукции и предлагает заказчикам окрашенные дымоходы.

По желанию покупателя возможна окраска всех элементов системы дымоотведения в один из указанных в каталоге цветов, по палитре RAL.

Для нанесения краски на дымоход используется технология порошковой окраски нержавеющей стали, данные изделия выдерживают температуру на поверхности модуля не более 200°C.

Наряду с порошковой окраской используется технология окраски жаропрочными эмалями, выдерживающими температуру до 700°C.



Данные изделия изготавливаются под заказ.

РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ МОДУЛЬНЫХ ДЫМОХОДНЫХ СИСТЕМ «КОРАКС»



НАЗНАЧЕНИЕ МОДУЛЬНЫХ СИСТЕМ ДЫМОХОДОВ «КОРАКС»

Завод-изготовитель дымоходов «Коракс» производит модульные системы дымоходов из коррозионностойкой стали, предназначенные для отвода отработанных топочных газов от теплогенерирующего прибора. Модульные элементы дымоходов «Коракс» выпускаются в диапазоне диаметров от 80 до 1100 мм, изготавливаются из коррозионностойких и нержавеющей марок сталей AISI 430, AISI 444, AISI 304, AISI 316 толщиной от 0,5 мм до 1,0 мм. Толщина изоляции в утепленных элементах допустима от 25 до 100 мм, плотность - от 80 до 100 кг/м³. Вид соединения модульных элементов раструбный, который обеспечивает надежное герметичное соединение.

Дымоходные системы «Коракс» предназначены для работы в зависимости от марки стали со следующими видами топлива: деревом, древесными отходами, картоном, торфяными брикетами (в сухом режиме); природным и сжиженным газом, дизельным топливом (во влажном режиме).

Модульные системы дымоходов состоят из отдельных модулей (далее элементов): одностенные, двустенные (с утеплителем), все элементы соединяются между собой и крепятся к различному основанию с помощью монтажных креплений.

Модули двустенной системы дымоходов предназначены для использования в качестве самостоятельной, устойчивой к воздействию высоких температур, кислот и атмосферных воздействий конструкции, применяемой для отвода продуктов сгорания от теплогенерирующих приборов, работающих на различных видах топлива. Между внутренней и внешней трубами утепленного дымохода имеется теплоизоляционный слой, предохраняющий дымоход от быстрого остывания и сохраняющий тепло. Вследствие этого обеспечивается хорошая скорость выброса продуктов сгорания и более эффективная работа теплогенерирующего аппарата, тем самым теплоизоляционный слой не является защитой от ожогов, а служит для уменьшения конденсата образования. Толщина теплоизоляционного слоя зависит от климатических условий и вида применяемого топлива.

Применение системы заключается в подборе соответствующих параметров нового дымохода, его диаметра, зависящего от типа используемого теплогенерирующего прибора, высоты и месторасположения, исходя из требований по охране природы, а также формы и размеров находящихся поблизости зданий и сооружений. Параметры системы определяются проектной организацией.

Рекомендации по выбору систем дымоудаления, которые производит завод-изготовитель дымоходов «Коракс», представлены на странице 5 данного технического каталога.

ПРОЕКТНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К УСЛОВИЯМ МОНТАЖА СИСТЕМ ДЫМОХОДОВ

Монтаж систем дымоходов должен осуществляться квалифицированными работниками предприятий, лицензированных для такой деятельности. При монтаже систем дымоходов должны учитываться следующие проектные требования:

Согласно требованиям **Свода Правил (СП) 60.13330.2012 «Отопление, вентиляция и кондиционирование»** одностенные системы дымоходов (дымоходы, дымовые каналы, дымоотводы, дымовые трубы) для частного сектора должны соответствовать следующим требованиям:

Высоту дымовых труб от колосниковой решетки до устья следует принимать не менее 5 м.

- ▶ Высоту дымовых труб, размещаемых на расстоянии равном или большем высоты сплошной конструкции, выступающей над кровлей, следует принимать:
 - не менее 500 мм – над плоской кровлей;
 - не менее 500 мм – над коньком кровли или парапетом при расположении трубы на расстоянии до 1,5 м от конька или парапета;
 - не ниже конька кровли или парапета – при расположении дымовой трубы на расстоянии от 1,5 до 3 м от конька или парапета;
 - не ниже линии, проведенной от конька вниз под углом 10° к горизонту, – при расположении дымовой трубы от конька на расстоянии более 3 м.
- ▶ Для твердотопливных котлов внутренний контур дымохода должен быть толщиной не менее 0,8 мм
- ▶ Для очистки от сажистых отложений в основаниях дымохода устанавливается Ревизия.
- ▶ Дымовые трубы следует выводить выше кровли более высоких зданий, пристроенных к зданию с печным отоплением.
- ▶ Высоту вытяжных вентиляционных каналов, расположенных рядом с дымовыми трубами, следует принимать равной высоте этих труб.
- ▶ Допускается предусматривать отводы труб под углом до 30° к вертикали с относом не более 1 м; наклонные участки должны быть гладкими, постоянного сечения, площадью не менее площади поперечного сечения вертикальных участков.
- ▶ Зонты, дефлекторы и другие насадки на дымовых трубах не должны препятствовать свободному выходу дыма.
- ▶ Дымовые трубы для печей на дровах и торфе на зданиях с кровлями из горючих материалов следует предусматривать с искроуловителями из металлической сетки с отверстиями размером не более 5×5 мм и не менее 1×1 мм
- ▶ Разделки дымовых труб, установленных в проемах стен и перегородок из горючих материалов, следует предусматривать по всей высоте дымовой трубы в пределах помещения. При этом толщину разделки следует принимать не менее толщины указанной стены или перегородки.
- ▶ Зазоры между перекрытиями, стенами, перегородками и разделками должны быть заполнены негорючими материалами.
- ▶ В стенах, закрывающих отступ, следует предусматривать отверстия над полом и вверху с решетками площадью живого сечения не менее 150 кв. см. Пол в закрытой отступке должен быть из негорючих материалов и располагаться на 70 мм выше пола помещения.
- ▶ Расстояние от наружных поверхностей дымовых труб до стропил, обрешеток и других деталей кровли из горючих материалов следует предусматривать в свету не менее 250 мм.
- ▶ Расстояние от дымохода до стены или потолка из негорючих материалов следует принимать не менее 50 мм. При конструкциях наружного слоя стен или потолков из горючих материалов расстояние до них следует принимать не менее 250 мм. Дымоход, проходящий вблизи строительных конструкций из горючих материалов, не должен нагревать их выше 50°С. (СП 41-108-2004).



МОНТАЖ МОДУЛЬНЫХ ДЫМОХОДНЫХ СИСТЕМ «КОРАКС»

Начало монтажа должно начинаться с внешнего осмотра дымохода на предмет повреждения элементов, в случае необходимости с очистки мест стыковки элементов от посторонних предметов, препятствующих плотной стыковке элементов дымохода. Сборка дымохода должна осуществляться по конденсату от отопительного прибора вверх с установки адаптера (соединение модульных элементов дымохода по конденсату, по дыму представлены на 6 странице данного технического каталога). Дымоход представляет собой конструкцию, в которой верхняя часть трубы вводится в нижнюю. Если образуются капли воды, то они беспрепятственно стекают по стенкам в отстойник. После чего попадают в топку и сгорают либо попадают в конденсатоотвод. При установке элементов дымохода на теплогенератор с высокой температурой исходящих газов рекомендуется установка одностенного элемента толщиной не менее 0,8 мм на адаптер для снижения тепловой нагрузки на дымоход. При переходе с одностенной трубы на утепленную трубу рекомендуется использовать старт на утепленную трубу. При окончании сборки на последнюю утепленную трубу необходимо установить конус или оголовок для защиты изоляции утепленной трубы от воздействия атмосферных осадков. Соединение между элементами дымохода не должно быть внутри стен, межэтажных и чердачных перекрытий. Над тройником обязательно устанавливается монтажная площадка. Высота последующих разгрузочных площадок определяется из условия нагрузки 150-200 кг на каждую площадку в соответствии с таблицами весов изделий ООО «Коракс» при стандартном отступе от несущей стены 50 мм

Все соединения модульных элементов дымоходов обязательно должны фиксироваться стяжным хомутом.

Между площадками дымоходная система крепится на стеновой хомут раздвижной $D=50-150$ мм, либо фиксируется обычным стеновым хомутом. До диаметра внутреннего контура 200 мм стеновой хомут раздвижной $D=50-150$ мм ставится через каждые 2 метра. Для внутренних диаметров 250-400 мм – через каждые 1,5 м.

В случае выступления дымохода над кровлей на высоту более 1 метра рекомендуется использовать хомут под растяжку.



ЭКСПЛУАТАЦИЯ ДЫМОХОДНЫХ СИСТЕМ «КОРАКС»

ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Ввод дымохода в эксплуатацию начинается с пробной топки. Пробную топку необходимо начинать с небольшого количества топлива, что обеспечивает плавный прогрев дымохода. В процессе сгорания топлива необходимо осмотреть весь дымоход на предмет задымления и перегрева дымохода, вызванного неправильной сборкой или подачей неверного количества топлива, превышающего допустимую норму для конкретной марки стали.

Допускается легкое задымление помещения с сопровождением специфического запаха, которые пропадают после нескольких топок.

После пробной топки необходимо проветрить помещение. Убедившись в целостности и герметичности дымохода, осуществить регулярную топку в течение 2-3 часов.

ПРОВЕРКА ТЯГИ

Для неинструментальной проверки наличия тяги следует к открытой нижней части канала поднести пламя свечи или полоску тонкой бумаги. Отклонение пламени или бумажной полоски в сторону канала свидетельствует о наличии тяги.

Для более качественного определения тяги необходимо определить величину разряжения в дымовом канале. Для этого следует использовать микроманометр любого типа с погрешностью измерения не более 2,0 Па. Порядок определения степени разряжения содержится в инструкции к микроманометру. Разряжение в канале должно быть не менее 10 Па (для камина без дверцы - не менее 15 Па). При меньшем значении разряжения следует увеличить высоту дымового канала.

ПРОВЕРКА ГЕРМЕТИЧНОСТИ

Чтобы проверить герметичность соединений модулей системы дымоходов для одностенных систем, следует места соединений побелить меловой или известковой суспензией, а в канале зажечь материал, выделяющий при горении большое количество копоти. Отсутствие копоти на побелке свидетельствует о герметичности соединений.

Выявленные участки проникновения дыма из канала необходимо пересобрать с применением термостойкого герметика и повторить проверку.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ ДЫМОХОДА

Регулярная топка должна начинаться с плавной подачи топлива, влекущей за собой повышение температуры исходящих газов в дымоходе, не превышающей норму, рекомендуемую заводом-изготовителем дымоходов для конкретной марки стали.

Постоянная регулировка тяги и температуры исходящих газов осуществляется или на самом тепловом оборудовании, или с помощью шиберов или шиберов-заслонок, поставляемых производителем дымоходов. Данная процедура позволяет не только продлить срок службы дымохода, но и сократить расходы на приобретение топлива.

Необходимо не менее двух раз в год или перед началом каждого сезона топки проводить ревизию дымохода на предмет износа элемента дымохода, разгерметизации дымохода, образования сажи внутри дымохода.

В случае износа элемента дымохода необходимо заменить вышедший из строя элемент.

В случае разгерметизации дымохода – осуществить плотную посадку элемента дымохода, по необходимости применить термостойкий герметик, при невозможности обеспечения герметичности – заменить элемент на новый.

В случае появления сажи на внутренней поверхности дымохода - провести очистку с помощью металлического ерша.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

Прикасаться к дымоходу для предотвращения ожога.

Располагать в непосредственной близости от дымохода предметы из горючих материалов во избежание возгорания или повреждения.

Модифицировать элементы дымохода или устанавливать их способом, не предусмотренным производителем ООО «Коракс».

Осуществлять монтаж с использованием механических инструментов (кувалд, молотков и т.д.).

Сушить одежду, обувь и иные предметы на деталях дымохода.

Выжигать сажу со стенок дымового канала.

Растапливать отопительный прибор горючими или легковоспламеняющимися жидкостями, а также веществами содержащими галогенуглеводороды (растворители, лаки, спреи, строительный мусор и др.).

Заливать огонь в топке водой.

Использовать хлор и его соединения.

Эксплуатировать отопительный прибор способом, не предусмотренным в его руководстве по эксплуатации.

Контакт элементов дымохода с корродирующими материалами.

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Модульные элементы дымоходов «Коракс» следует перевозить в вертикальном положении, крытым транспортом любого вида согласно правилам перевозки грузов, действующим на данном виде транспорта.

Хранение элементов дымохода должно происходить в закрытом помещении или под навесом, исключающим возможность попадания на них атмосферных осадков.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийные обязательства на модульные дымоходные системы «Коракс» при соблюдении правил монтажа и эксплуатации, хранения, перевозки в зависимости от серии продукции и марки используемой стали составляют:

AISI 430/430 - 1 год;
AISI 304/430 - 7 лет;
AISI 304/304 - 10 лет;
AISI 316/304 - 30 лет.

Производитель вправе отказать в удовлетворении претензии по качеству продукции в том случае, если использование дымохода было осуществлено методом, прописанным в запрещающих действиях, а также в следующих случаях:

нарушение требований данного руководства;
несоблюдение рекомендаций по проведению профилактического осмотра и очистки внутренней поверхности дымохода от сажи;
самостоятельный ремонт, модификация либо изменение конструкции дымохода или его части, что привело к выходу из строя или изменению рабочих характеристик дымохода;
эксплуатация дымохода при нарушении его целостности в результате природных явлений (сильный ветер, град, попадание молнии, обледенение);
воздействие на конструкцию дымохода при монтаже механическим и абразивным инструментом (напильники, молотки, кувалды и т.п);
воздействие на поверхность сильнодействующих химических веществ;
неправильно проведенный ремонт, регулировка;
умышленные или неосторожные действия покупателя или третьих сторонних лиц.

С полной, актуальной версией Руководства по монтажу и эксплуатации модульных систем «Коракс» Вы можете ознакомиться и скачать на сайте www.corax-group.ru


CORAX

ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ ДЫМОХОДОВ




 www.corax-group.ru

 info@corax-group.ru

 г. Ростов-на-Дону
производство

8 800 333-23-38

 г. Москва
представительство

+7 (499) 390-00-38

344091, г. Ростов-на-Дону,
пер. Машиностроительный, д. 7/110